

## COMPRESOR GA VSD

ATLAS COPCO - GA 110 - 500 CÓD. 73132315



COMPRESOR CON ACEITE A TORNILLO Estas líneas de productos le ofrecen una máxima fiabilidad con mínimos costes operativos, maximizando la rentabilidad. Dado que el consumo de energía es el factor más importante (hasta el 70%) del coste del ciclo de vida de un compresor, los compresores están diseñados para ayudarle a conseguir unos ahorros significativos. Estos compresores suministran aire comprimido de alta calidad para satisfacer sus necesidades incluso en las aplicaciones más exigentes.



### Especificaciones

#### CARACTERÍSTICAS DE AHORRO

- Pack y Full Feature (FF)
- Controlador Elektronikon® MK5.
- Potencia 110 a 500 KW / 50 y 60 HZ.
- Capacidad de aire FAD 20 a 85 M³/H.
- Presión 5,5 - 7,5 - 8,5 - 10 y 14 BAR
- Refrigeración por aire y agua. - WorkPlace Air System™.

### Características Técnicas

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Controlador</b>	Elektronikon® MK5
<b>Potencia</b>	110 a 500 kW / 50 y 60 Hz
<b>Capacidad de aire</b>	FAD 20 a 85 M³/H
<b>Presion</b>	5,5 - 7,5 - 8,5 - 10 y 14 BAR
<b>Refrigeración</b>	por aire y agua
<b>Tipo de refrigeración</b>	Workplace Air System™
<b>Pack</b>	Full Feature (FF)