

## COMPRESOR GA75

ATLAS COPCO - GA75 CÓD. 73021075100



Los compresores GA de Atlas Copco ofrecen un rendimiento extraordinario, un funcionamiento flexible y una alta productividad, a la vez que reducen el coste total de propiedad. Con equipos construidos para trabajar en los entornos más duros, Atlas Copco se compromete a mantener su producción en perfecto funcionamiento. Las series GA se diseñan, fabrican y prueban de acuerdo con ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, Ed. 4, Anexo C/E. Con la garantía de una larga vida útil y con los mínimos costes operativos. La energía puede representar más del 80% de los costes del ciclo de vida de un compresor. La producción de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. Con el elemento de alta eficiencia y el innovador sistema de integración Atlas Copco de todos los componentes, los compresores GA pueden minimizar los costes de energía y los costes generales durante su ciclo de vida. El GA WorkPlace Air System se puede instalar junto al punto de uso gracias a su bajo nivel sonoro. Asimismo, como el equipo de tratamiento de aire está integrado y el depósito está montado debajo del compresor, se elimina la necesidad de una sala de compresores independiente. Además, todos los compresores se entregan listos para funcionar, por lo que los costes de instalación se reducen al mínimo.



### Especificaciones

#### MOTOR DE ALTA EFICIENCIA CARACTERÍSTICAS IE3

#### CAS DE AHORRO

La línea de compresores GA presenta ahorros de energía medio del 30% con la nueva gama de secadores integrados, además presenta las siguientes características:

- El potencial de calentamiento global ha disminuido significativamente en una media del 50% gracias a la reducción de la cantidad de refrigerante en el nuevo secador.
- El empleo del eficiente refrigerante R134a reduce los costes operativos.
- Propiedades ecológicas.
- El exclusivo control del ciclo de ahorro, con sensor de temperatura ambiente y basado en la carga del secador y la humedad relativa del aire comprimido, ahorra energía a carga parcial.
- Baja caída de presión en el intercambiador de calor con separador de agua integrado.
- Pérdida cero de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Punto de rocío a presión de 3°C (humedad relativa del 100% a 20°C).

### Características Técnicas

## COMPRESOR GA75 - 7,5 BAR



<b>Máx. Presión</b>	7,5 BAR / 109 PSI
<b>Capacidad FAD</b>	224 L/s / 806 m3/min / 475 CFM
<b>Potencia del Motor</b>	100 kW / 100 HP
<b>Nivel ruido</b>	73 dB(A)
<b>Peso</b>	1259 Kg

## COMPRESOR GA75 - 8,5 BAR



<b>Máx. Presión</b>	8,5 BAR / 123 PSI
<b>Capacidad FAD</b>	212L/S 763M3/H 449CFM
<b>Potencia del Motor</b>	100 kW / 100 HP
<b>Nivel ruido</b>	73 dB(A)
<b>Peso</b>	1259 Kg

## COMPRESOR GA75 - 10 BAR



<b>Máx. Presión</b>	10 BAR / 145 PSI
<b>Capacidad FAD</b>	191 L/s / 688 m3/min / 405 CFM
<b>Potencia del Motor</b>	100 kW / 100 HP
<b>Nivel ruido</b>	73 dB(A)
<b>Peso</b>	1259 Kg

## COMPRESOR GA75 - 13 BAR



<b>Máx. Presión</b>	13 BAR / 189 PSI
<b>Capacidad FAD</b>	170 L/s / 612 m3/min / 360 CFM
<b>Potencia del Motor</b>	100 kW / 100 HP
<b>Nivel ruido</b>	73 dB(A)
<b>Peso</b>	1259 Kg