# EQUIPO DE CORTE Y PLASMA POWERMAX - HYPERTHERM 45XP

HYPERTHERM - POWERMAX 45-XP CÓD. 18021088113

El Powermax45 XP ofrece una mejor capacidad de corte – metales de hasta 16 mm (5/8 pulg.) – así como también mayores velocidades de corte y ajuste de gas automático para una instalación y operación más rápidas y sencillas. Las nuevas antorchas Duramax Lock permiten el corte mecanizado y manual de una mayor variedad de espesores de metal, junto con mejores capacidades de ranurado y marcado.

## Especificaciones

**DATOS OPERATIVOS**

**Espesor Recomendado- Velocidad de corte:**
16 mm - 500 mm/min / 22 mm - 250 mm/min

**Corte de Separación - Velocidad de corte:**
29 mm - 125 mm/min

**Perforación con control de altura:**
12 mm

**Ranura común / Tasa de remoción de metal:**
3,4 kg/hora

**Perfil de la ranura:**
3,2 mm P x 6,8 mm A

**CONSUMIBLES**

Consumibles para torchas

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Corte Manual** | | | | | |
| Torcha Manual 45 A | Escudo frontal / deflector | Capuchón de retención | Boquilla | Electrodo | Anillo distribuidor |
| Cant. por Blíster | 1 | 1 | 5 | 5 | 1 |
| Código | 220818 | 220854 | 220941 | 220842 | 220857 |
| **Corte Malcanizado** | | | | | |
| Torcha Manual / Mecánica - 45 A | Escudo frontal / deflector | Capuchón de retención | Boquilla | Electrodo | Anillo distribuidor |
| Cant. por Blíster | 1 | 1 | 5 | 5 | 1 |
| Código | 220817 o 220955 | 220854 o 220953 | 220941 | 220842 | 220857 |
| **Fine Cut** | | | | | |
| Torcha Mecánica 45-65 A | Escudo frontal / deflector | Capuchón de retención | Boquilla | Electrodo | Anillo distribuidor |
| Cant. por Blíster | 1 | 1 | 5 | 5 | 1 |
| Código | 220955 / 220948 | 220854 o 220953 (ohmic) | 220930 | 220842 | 220947 |

## Características Técnicas

### DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|---|
| **Voltaje** | 200-240 V, 1-F, 50-60 Hz y 480 V, 3-F, 50-60 Hz |
| **Corriente de entrada** | 200–240 V, 1-F, 39/32 A y 480 V, 3-F, 9,4 A |
| **Corriente de salida** | 10–45 A |
| **Voltaje de salida nominal** | 145 VCD |
| **Ciclo de trabajo a 40 °C** | 35%, 240 V / 20%, 120 V, 50% a 45 A, 200-240 V, 1-F, 60% a 41 A, 200-240 V, 1-F, 100% a 32 A, 200-240 V, 1-F, 50% a 45 A, 480 V, 3-F, 60% a 41 A, 480 V, 3-F y 100% a 32 A, 480 V, 3-F |
| **Voltaje en circulo abierto** | 275 VCD |
| **Dimensiones con manijas** | 442x173x357 mm |
| **Alimentación con gas** | Corte: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5, Ranurado: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 y Marcado: aire (limpio, seco y libre de aceite), argón. |
| **Presión / Rango de flujo** | 188 l/min a 5,9 bar |
| **Longitud cable de alimentación** | 3 m |
| **Tipo fuente de energía** | Inversor – IGBT |
| **Requisito al motor** | 12,5 kVA (10 kW), salida 45 A |