

LACKPOXI N 2630

WEG - PINTURA EPOXI BICOMPONENTE



Esta pintura líquida es especial para soluciones en estructuras metálicas, tanques (externos) y maquinarias, aplicables en ambientes de alta agresividad (C4/ C5 Conforme a la Norma ISO 12944)



Especificaciones

Imprimación epoxi poliamida bicomponente con alto contenido en sólidos y alto espesor, con pigmentación anticorrosiva de fosfato de zinc.

Cumple con la Norma Petrobras N 2630.

Pintura de equipos, estructuras metálicas, máquinas en general que se encuentran expuestas en ambientes de agresividad media o alta, tales como: plantas de papel y celulosa, plataformas, industrias siderúrgicas y químicas.

Características Técnicas

TIPO DE FUNCIÓN: PRIMER		COLOR - BRILLO	
PRIMER sugerido	No requiere	Color	Rojo óxido, gris y blanco Semi mate
ACABADO sugerido	Wegpoxi wet 89 PW surface / Lackthane N2677	Brillo	Semi mate
Catalizador sugerido	Componente B	Sólidos por Volumen	81 ± 1%
Diluyente sugerido	Epoxi 3005	Espesor de la Mano	100-160 micrómetros en seco.
		Rendimiento Teórico	5,4 m ² / litro en el espesor de 150 micrómetros en seco.
		Resistencia al calor	Temperatura máxima 120°C
SECADO 10°C		SECADO 25°C	
Secado al toque	6 horas	Secado al toque	3 horas

Manipulación	24 horas
Secado final	288 horas
Secado Repintado	Min 24 horas y Max 72 horas

Manipulación	16 horas
Secado final	240 horas
Secado Repintado	Min 8 horas y Max 48 horas

SECADO 35°C ∨

Secado al toque	1,5 horas
Manipulación	8 horas
Secado final	168 horas
Secado Repintado	Min 6 horas y Max 36 horas

SECADO 45°C ∨

Secado al toque	1 hora
Manipulación	3 horas
Secado final	168 horas
Secado Repintado	Min 5 horas y Max 30 horas

SECADO 55°C ∨

Secado al toque	30 minutos
Manipulación	1 hora
Secado final	120 horas
Secado Repintado	Min 3 horas y Max 120 horas

SECADO 65°C ∨

Secado al toque	25 minutos
Manipulación	45 minutos
Secado final	120 horas
Secado Repintado	Min 2 horas y Max 120 horas