

LACKTHANE N 2677

WEG - PINTURA PU / POLIURETANO BICOMPONENTE





Esta pintura líquida es especial para soluciones en estructuras metálicas, tanques (externos) y maquinarias, aplicables en ambientes de alta agresividad (C4/ C5 Conforme a la Norma ISO 12944)



Especificaciones

Pintura de acabado en poliuretano acrílico alifático brillante bicomponente, de altos sólidos por volumen. Producto desarrollado para componer un sistema de protección anticorrosiva, alto poder de impermeabilización, resistencia química y resistencia a la intemperie natural. Cumple con la Norma Petrobras

N 2677. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

El producto promueve una película de alto brillo y resistencia química, ampliamente usado para pintar equipos en ambientes industriales agresivos, donde son necesarias resistencia y estética. Combinando el producto con primer y/o intermedios epoxi se proporciona un sistema de gran durabilidad.

El sistema en poliuretano acrílico alifático es muy utilizado en industrias químicas, petroquímicas, papel y celulosa, azúcar y alcohol, transportes, entre otros.

Características Técnicas

| TIPO DE FUNCION: ACABADO ~ | | COLOR - BRILLO V | |
|----------------------------|---|----------------------|--|
| PRIMER sugerido | Lackpoxi N2630 / Lackpoxi N1277 / Wegpoxi ZSP315 | Color | Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente. |
| ACABADO sugerido | No requiere | Brillo | Brillante |
| Catalizador sugerido | Componente B | Sólidos por Volumen | 65 ± 2% |
| Diluyente sugerido | PU 5003, PU 5004 y PU 5007 | Espesor de la Mano | 60 – 70 micrómetros seco. |
| | | Rendimiento Teórico | 10 m²/litro em la espesura de 65 micrómetros seco. |
| | | Resistencia al calor | Temperatura Máxima 90ºC. |

PINTURAS INDUSTRIALES / Pinturas líquidas / Para Estructuras Metálicas / Ambientes de alta agresividad



SECADO 10ºC

7 horas

Secado al toque 12 horas Manipulación

Secado final 300 horas

Repintado Min 12 horas y Max 48 horas SECADO 25ºC

Secado al toque 4 horas 8 horas

Manipulación Secado final 240 horas

Repintado Min 8 horas y Max 48 horas

SECADO 35ºC

Secado al toque 3 horas Manipulación 5 horas Secado final 168 horas

Repintado Min 5 horas y Max 48 horas