

POWERMAX 65® SYNC™

Hypertherm - EQUIPO DE CORTE Y PLASMA Cód. 18257228683

Hypertherm

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal PMX 65 de calidad profesional para corte manual de hasta 3/4 pulg y perforación mecanizada de 5/8 pulg



Especificaciones

DATOS OPERATIVOS

Peso Recomendado- Velocidad de corte:

20 mm - 500 mm/min 25 mm - 250 mm/min

Corte de separación - Velocidad de corte:

32 mm - 125 mm/min

Perforación con control de altura:

16 mm

Ranura común / Tasa de remoción de metal:

4,0 kg/hora

Perfil de la ranura:

2,9 mm. P x 6,4 mm. A

CONSUMIBLES



Características Técnicas

DATOS TÉCNICOS

Voltaje	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz y 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada	200/208/240/480 V, 1-F, 52/50/44/22 A y 200/208/240/480/600 V, 3-F, 32/31/27/13/13 A
Corriente de salida	20-65 A
Voltaje de salida nominal	139 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F, 40% a 65 A, 200-208 V, 1/3-F y 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circulo abierto	295 VCD
Presión / Rango de flujo	29 kg Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Alimentación con gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Presion optima del gas	7,6-8,3 bar
Presion minima del gas	5,2 bar
Presion / Rango flujo	Corte: 210 l/min a 5,9 bar
Rango de Flujo	Ranurado: 210 l min a 4,8 bar
Longitud cable de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor – IGBT
Requisito al motor	15 kW plena capacidad, salida 65 A

