

POWERMAX 85® SYNC™

Hypertherm - EQUIPO DE CORTE Y PLASMA Cód. 18011088086

Hypertherm

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 1 pulg. y perforación mecanizada de 3/4 pulg.



Especificaciones

DATOS OPERATIVOS

Peso Recomendado- Velocidad de corte:

25 mm - 500 mm/min 32 mm - 250 mm/min

Corte de separación - Velocidad de corte:

38 mm - 125 mm/min

Perforación con control de altura:

20 mm

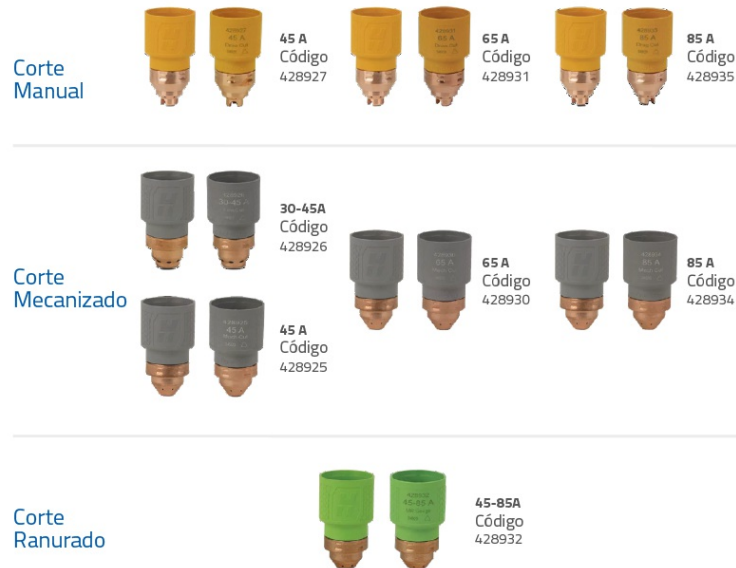
Ranura común / Tasa de remoción de metal:

8,2 kg/hora

Perfil de la ranura:

3,5 mm. P x 6,6 mm. A

CONSUMIBLES



Características Técnicas

DATOS TÉCNICOS

Ciclo de trabajo a 40 °C	40% A 85% A 200-208 V 1-F, 60% a 85 A, 230-600 V, 3-F, 60% a 85 A, 480 V, 1-F, 50% a 85 A, 240 V, 1-F, 50% a 85% A 200-208 V, 3-F, 40% A 85% A 200-208 V 1-F y 100% a 66 A 230-600 V 1/3-F
Voltaje	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz y 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada	200/208/240/480 V, 1-F, 70/68/58/29 A
Corriente de salida	25-85A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Voltaje en circulo abierto	305 VCD
Dimensiones con manijas	483 mm Prof: 233 mm An: 430 mm
Peso con antorcha de 7,6	32 kg
Alimentación con gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Presion optima del gas	7,6-8,3 bar
Presion minima del gas	5,2 bar
Presión / Rango de flujo	Corte: 210 l/min a 5,9 bar y Ranurado: 210 l min a 4,8 bar
Longitud cable de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor – IGBT
Requisito al motor	20 kW plena capacidad, salida 85 A

