

WEGPOXI BLOCK N 2912

WEG - PINTURA EPOXI BICOMPONENTE



Desarrollado especialmente para aplicación en tanques de petróleo y agua de formación. También indicado para tanques de aceites crudos, aceites combustibles, productos claros (combustibles y solventes), tanques de lastre, buques en general y estructuras marítimas. En off shore, puede ser utilizado en decks, plataformas de exploración petrolera y gas natural, maquinaria de a bordo, tuberías, etc. Indicado también para aplicaciones industriales como química y celulosa, puentes, estructuras metálicas aéreas o inmersas (bajo consulta) y maquinarias diversas. Es indicado para exterior de tuberías diversas, inmersas o enterradas. Es particularmente indicado para ambientes donde la resistencia a la abrasión y resistencia a la corrosión son requisitos indispensables. El equipo revestido puede retornar al servicio en 48 horas, a una temperatura de 25 ° C.



Especificaciones

Primer epoxi Novolac bi-componente, de alto espesor y altos sólidos. Formulado con copos de vidrio que proporcionan una excelente protección por barrera, además de gran resistencia a la abrasión e impacto. Debido a los copos de vidrio en su formulación, WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO III proporciona incomparable protección anticorrosiva, posee excelente dureza superficial e impermeabilidad.

Características Técnicas

TIPO DE FUNCION:PRIMER y ACABADO		Características	
PRIMER sugerido	No requiere	Colores	Blanco, Verde pastel, Gris claro
ACABADO sugerido	No requiere	Sólidos por Volumen	96 ± 1% (ISO 3233 - 1998)
Catalizador sugerido	Componente B	Contenido de COV	60 g/L
		Validez	12 meses a 25°C
		Espesor por capa	400 - 800 micrómetros seco.
		Resistencia al calor	Resistencia al calor seco Temperatura continua de 120°C, con picos de 200°C.

Secado a 10°C ▼

Secado al toque	14 horas
Secado al manejo	30 horas
Secado final	240 horas
Pot-Life	120 minutos
Intervalo entre mano	Min 10 h / Max 30 h

Secado a 25°C ▼

Secado al toque	6 horas
Secado al manejo	16 horas
Secado final	168 horas
Pot-Life	90 minutos
Intervalo entre mano	Min 6 h / Max 24 h

Secado a 35°C ▼

Secado al toque	4 horas
Secado al manejo	8 horas
Secado final	168 horas
Pot-Life	60 minutos
Intervalo entre mano	Min 3 h / Max 20 h