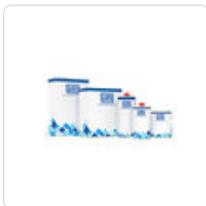


WEGPOXI CVD 322 / CVD 323

WEG - PINTURA EPOXI BICOMPONENTE



Esta pintura líquida es especial para soluciones en estructuras metálicas, tanques (externos) y maquinarias, aplicables en ambientes de mediana agresividad (C3 Conforme a la Norma ISO 12944)



Especificaciones

Autoimprimante epoxi poliamida dos componentes con alto contenido de sólidos por volumen y pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc. Ofrece secado rápido y buena aplicabilidad.

Tiene excelente adherencia al acero carbono tratado por chorreado abrasivo. Revestimiento aplicable en una única mano en alto espesor, simplificando el proceso de pintado.

Recomendado para la protección de estructuras metálicas, exterior de estanques, tuberías, silos y equipos diversos, siendo equipos nuevos o mantenimiento en industrias de papel o celulosa, azúcar & alcohol, química y petroquímica, entre otras

Características Técnicas

TIPO DE FUNCION: PRIMER

PRIMER sugerido	No requiere
ACABADO sugerido	ERD 322 / ERA 531
Catalizador sugerido	Componente B
Diluyente sugerido	Epoxi 3013

COLOR - BRILLO

Color	Ral - Munsell - o conforme Standard del cliente
Brillo	Semibrillo
Sólidos por Volumen	80 ± 2%
Espesor de la Mano	100-300 micrómetros en seco
Rendimiento Teórico	5,33 m ² /l sin dilución en el espesor de 150 µm seco.
Resistencia al calor	Máx. 100°C
Validez	12 meses a 25°C

SECADO - REPINTADO 10°C

SECADO - REPINTADO 25°C

Secado al toque	2 horas	Secado al toque	1 hora
Secado final	240 horas	Secado final	168 horas
Manipulación	10 horas	Manipulación	4 horas
Repintado	Min. 10 hs. - Máx 36 hs.	Repintado	Min. 4 horas - Máx. 16 horas

SECADO - REPINTADO 35°C

Secado al toque	30 minutos
Secado final	120 horas
Manipulación	3 horas
Repintado	Min. 3 hs. - Máx. 16 hs.