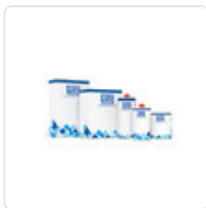


## WEGPOXI CVD 322 / CVD 323

WEG - PINTURA EPOXI BICOMPONENTE



Esta pintura líquida es especial para soluciones en estructuras metálicas, tanques (externos) y maquinarias, aplicables en ambientes de mediana agresividad (C3 Conforme a la Norma ISO 12944)



### Especificaciones

Autoimprimante epoxi poliamida dos componentes con alto contenido de sólidos por volumen y pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc. Ofrece secado rápido y buena aplicabilidad.

Tiene excelente adherencia al acero carbono tratado por chorreado abrasivo. Revestimiento aplicable en una única mano en alto espesor, simplificando el proceso de pintado.

Recomendado para la protección de estructuras metálicas, exterior de estanques, tuberías, silos y equipos diversos, siendo equipos nuevos o mantenimiento en industrias de papel o celulosa, azúcar & alcohol, química y petroquímica, entre otras

### Características Técnicas

#### TIPO DE FUNCION: PRIMER

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| <b>PRIMER sugerido</b>      | No requiere       |
| <b>ACABADO sugerido</b>     | ERD 322 / ERA 531 |
| <b>Catalizador sugerido</b> | Componente B      |
| <b>Diluyente sugerido</b>   | Epoxi 3013        |

#### COLOR - BRILLO

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Color</b>                | Ral - Munsell - o conforme Standard del cliente                   |
| <b>Brillo</b>               | Semibrillo  |
| <b>Sólidos por Volumen</b>  | 80 ± 2%   |
| <b>Espesor de la Mano</b>   | 100-300 micrómetros en seco                                       |
| <b>Rendimiento Teórico</b>  | 5,33 m <sup>2</sup> /l sin dilución en el espesor de 150 µm seco. |
| <b>Resistencia al calor</b> | Máx. 100°C  |
| <b>Validez</b>              | 12 meses a 25°C   |

#### SECADO - REPINTADO 10°C

#### SECADO - REPINTADO 25°C

|                        |                          |                        |                              |
|------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------------|
| <b>Secado al toque</b> | 2 horas                  | <b>Secado al toque</b> | 1 hora                       |
| <b>Secado final</b>    | 240 horas                | <b>Secado final</b>    | 168 horas                    |
| <b>Manipulación</b>    | 10 horas                 | <b>Manipulación</b>    | 4 horas                      |
| <b>Repintado</b>       | Min. 10 hs. - Máx 36 hs. | <b>Repintado</b>       | Min. 4 horas - Máx. 16 horas |

SECADO - REPINTADO 35°C



|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| <b>Secado al toque</b> | 30 minutos               |
| <b>Secado final</b>    | 120 horas                |
| <b>Manipulación</b>    | 3 horas                  |
| <b>Repintado</b>       | Min. 3 hs. - Máx. 16 hs. |