

WEGPOXI ERD 322 / ERD 323

WEG - PINTURA EPOXI BICOMPONENTE



Esta pintura líquida es especial para soluciones en estructuras metálicas, tanques (externos) y maquinarias, aplicables en ambientes de mediana agresividad (C3 Conforme a la Norma ISO 12944)



Especificaciones

Pintura epoxi poliamida, de alto tenor de sólidos y pigmentación anticorrosiva, bicompuesta de secado rápido. Revestimiento aplicable en una única mano en alto espesor, simplificando la pintura de máquinas y equipamientos.

APLICACIONES: Utilizado como pintura fondo y acabado con excelente adherencia al acero carbono tratado por chorro abrasivo o limpieza mecánica, sobre pinturas viejas, pero firmemente adheridas. En ambientes agresivos se recomienda el uso de dos manos. Recomendado para la pintura de estructuras metálicas, exterior de tanques, cañerías, silos y equipamientos diversos sean nuevos o mantenimiento en las industrias de papel y celulosa, azúcar y alcohol, química y petroquímica, entre otras.

Características Técnicas

TIPO DE FUNCIÓN: PRIMER Y ACABADO		COLOR - BRILLO	
PRIMER sugerido	No requiere	Color	Ral - Munsell - o conforme Standard del cliente
ACABADO sugerido	No requiere	Brillo Semi brillante	ERD322
Catalizador sugerido	Componente B	Brillo Semi opaco	ERD 323
Diluyente sugerido	Epoxi 3005	Relación de la mezcla	4A x 1B en volumen
		Vida útil de la mezcla	4 hora (25°C)
		Tiempo de inducción	Mínimo 15-30 minutos
		Espesor de la Mano	120 – 200 micrómetros seco.
		Rendimiento Teórico	6,60 m ² /litro en el espesor de 120 micrómetros seco
		Resistencia al calor	Temperatura máxima 120°C

SECADO 10º ▼

Secado al toque	3 horas
Secado al manejo	10 horas
Intervalo entre mano	Min 10 horas

SECADO 25º ▼

Secado al toque	2 horas
Secado al manejo	8 horas
Intervalo entre mano	Min 8 horas y Max 10 horas

SECADO 35º ▼

Secado al toque	1,5 horas
Secado al manejo	6 horas
Intervalo entre mano	Min 8 horas