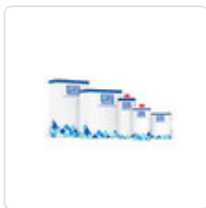


WEGPOXI ZSP 315

WEG - PINTURA EPOXI RICA EN ZINC BICOMPONENTE



Esta pintura líquida es especial para soluciones en estructuras metálicas, tanques (externos) y maquinarias, aplicables en ambientes de alta agresividad (C4/ C5 Conforme a la Norma ISO 12944)



Especificaciones

Primer epoxi poliamida de dos componentes rico en zinc. El producto ofrece protección anticorrosiva al acero carbono. Posee secado rápido, incrementando la productividad.

Indicado como primer anticorrosivo en estructuras y equipos sujetos a ambientes altamente agresivos, cumple la Norma Petrobras N 1277.

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

Características Técnicas

TIPO DE FUNCION: PRIMER

PRIMER sugerido	No requiere
ACABADO sugerido	Wegpoxi wet 89 PW surface / Lackthane N2677
Catalizador sugerido	Componente B
Diluyente sugerido	Epoxi 3005

COLOR - BRILLO

Color	Gris
Brillo	Mate
Sólidos por Volumen	58 ± 2% (ISO 3233).
Espesor de la Mano	50 µm –75 µm
Rendimiento Teórico	8,9 m ² /l sin dilución en el espesor de 65 µm seco.
Resistencia al calor	Temperatura máxima 120 °C

SECADO A 10°

Secado al toque	2 horas
Manipulación	12 horas
Secado final	240 horas
Secado Repintado	Min 6 horas y Max 30 días

SECADO A 25°

Secado al toque	30 minutos
Manipulación	3 horas
Secado final	168 horas
Secado Repintado	Min 3 horas y Máx 30 días

SECADO A 35°



Secado al toque	20 minutos
Manipulación	2 horas
Secado final	168 horas
Secado Repintado	Min 2 horas y Max 30 días