

ZINC 401 (SHOP PRIMER)

WEG - PINTURA EPOXI RICA EN ZINC



Especialmente desarrollado para la protección del acero durante la construcción e instalación en obra nueva. Se utiliza cuando se necesita velocidad en el proceso de soldadura. Indicado para reducir el procedimiento de preparación de superficies secundarias.



Especificaciones

Imprimación de taller de etilo silicato de zinc, de dos componentes, con excelente protección contra la corrosión. No interfiere en el proceso de corte de gas de soldadura y rendimiento. Certificado por DNV y las pruebas de LLOYD'S REGISTER tipo de tienda soldabilidad primers resistente.

Características Técnicas

TIPO DE FUNCION: ∨

Características ∨

Color	Gris, Rojo Oxido y Verde
Brillo	Opaco 15 - 30UB
Sólidos por Volumen	25 ± 2%
VOC	640g/l
Validez	12 meses a 25° C - Componente A y 06 meses a 25° C - Componente B
Espesor por capa	15 - 20 micrómetro seco
Rendimiento Teórico	16,7 m ² /l y 12,5 m ² /litro sin diluir con un espesor de 15 micras en seco y 20 micras en seco.
Resistencia al calor	Temperatura continua 450 ° C y 500° C discontinua .

Secado en 25°C ∨

Secado en 35°C ∨

Secado al manejo

3 minutos

Secado al manejo

2 minutos