

INVERSIÓN  
QUE **GENERA**  
**RESULTADOS**



***Hypertherm***

SOLUCIONES PARA APLICACION EN METALES

**CORTE  
Y SOLDADURA**

EQUIPOS / ACCESORIOS / CONSUMIBLES

**← RECORD // ELECTRIC →**



## EQUIPOS DE SOLDAR



### EQUIPOS MULTIPROCESOS INVERTER

#### Fox 185 Syneplus

Equipada con tecnología Flex-line que garantiza un alto factor de potencia y un ahorro de energía del 35% (en comparación con un inverter tradicional).

La ligereza y versatilidad del equipo permite la sencillez de regulación gracias a la gráfica frontal, brindando un buen resultado también para soldadores inexpertos.

Ofrece la modalidad sinérgica que permite una regulación muy sencilla y rápida: se puede ajustar el espesor del material a soldar.

Fox 185 FLEX-LINE

Código	16099820039			
Tensión	(1 ph)	220V 50/60Hz		
Power 60%	KVA	3,5		
Uo		MMA	TIG	MIG
	V	58	7,5	26
Amp. Min - Max	A	20 / 175	5 / 175	25/170
Amp. 60974-1	A	25 / 170	25 / 175	25/170
		60 / 110	60 / 110	60/110
		-	-	100/85
Aluminium	f mm		08 / 1,0	
Steel	f mm		06 / 1,0	
Flux core	f mm		08 / 1,0	
Stainless Steel	f mm		08 / 1,0	
Brazing	f mm		08 / 1,0	
Ø Electrode	f mm		1,6 / 3,25	
Electrode Type	-	6013 - 7018 - CrNi		
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP 22 S		
Dimensiones	mm	480 x 220 x 385		
Peso	Kg	12		
Manómetro		Incluye		
Torcha		Incluye		
Torcha sugerida		SU260 - 17085003005 / ERGOPLUS25 - 17306724325		



#### EQUIPO DE PROCESO MAG MIG TP 200/220 Synergic

Equipo inverter desarrollado para concentrar en un único generador los procesos de soldadura MIG/MAG, TIG y MMA.

Las soldadoras pueden ser por impulsos sinérgicos, para lograr los mejores resultados con todos los materiales, en especial con aluminio y sus aleaciones, aceros inoxidables y los nuevos aceros del sector de automoción.

En versión compacta o de ruedas; aptas para el uso en todos los sectores: industrial, automoción, alimenticio, chapistería, etc.

TP 200

TP 220

Código	16805834252			16805834251			
Tensión	(1 ph)	220V 50/60Hz		220V 50/60Hz			
Power 30%	KVA	5,5		6			
Uo		MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
	V	65	65	35	65	65	13 / 35
Amp. Min - Max	A	5/ 200	5/ 200	30/ 200	5/ 200	5/ 200	20/ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200	35% 200	35% 200	35% 200	35% 200	35% 200
		100% 120	100% 120	100% 140	100% 120	100% 120	100% 140
Aluminium	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Steel	f mm	-	-	0,6 / 1,0	-	-	0,6 / 1,0
Flux core	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Stainless Steel	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Brazing	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Ø Electrode	f mm	1,6 / 3,25	-	-	1,6 / 3,25	-	-
Insulation	--	H			H		
Protec. Degree	-	IP 22 S			IP 22 S		
Dimensiones	mm	500 x 280 x 420			500 x 280 x 420		
Peso	Kg	15,6			16,2		
Manómetro		No incluye			No incluye		
Torcha		No incluye			No incluye		
Torcha sugerida		SU260 - 17085003005 / ERGOPLUS25 - 17306724325			SU260 - 17085003005 / ERGOPLUS25 - 17306724325		



TP 200



TP 220

**EQUIPO DE CORRIENTE CONTINUA DC**
**Universal 235 - 280 - 330 - 400 - 450 - 550**

Máquinas de soldar aptas para utilizar con todo tipo de electrodos, profesionales, trifásicas de corriente continua, refrigeradas por ventilador. Los equipos poseen ruedas para mejorar su transporte y también poseen una regulación líneal de la intensidad de soldadura sin escalones de control de la corriente de soldadura por derivación magnética. Empleado en montajes y calderería, industrias y construcciones.



		Universal 235	Universal 280	Universal 330	Universal 400	Universal 450	Universal 550
Código		<b>16010602750</b>	<b>16010602800</b>	<b>16010603205</b>	<b>16010604003</b>	<b>16010604204</b>	<b>16010605500</b>
Tensión	Vol (3~)	220/380	220/380 - 50/60Hz	220/380	220/380	220/380	220/380
		50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	10,8	13,2	16,5	21	29,5	35
Tensión de vacío	V	61/66	61/66	65/69	66/73	70/78	71/78
Campo de regulación	A	35/220	40/260	50/320	70/370	50/420	60/550
Corriente convencional	A	35%220	35%260	35%320	35%370	45%420	35%550
		60%168	60%200	60%245	60%280	60%375	60%420
		100%130	100%155	100%190	100%220	100%290	100%350
Electrodos utilizables	f mm	1,6-3,25	1,6-3,25	2-6	2-6	2-6	2-6
Clase de aislamiento	-	H	H	H	H	H	H
Grado de protección	-	IP23 S	IP23 S	IP23 S	IP23 S	IP23 S	IP23 S
Dimensiones	mm	910 x 500 x 530	1000x520x595	1000x520x595	1000x520x595	1120x620x740	1120x620x740
Peso	Kg	70	92	105	119	180	215
Kit accesorio cable					Incluye		
Pinza maza					Incluye		
Pinza porta electrodo					Incluye		

**EQUIPO DE CORRIENTE ALTERNA AC**
**Master 402**

Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, de corriente alterna. Refrigeradas por ventilador. Regulación líneal de la intensidad de soldadura. Empleado en montajes y calderería.

		Master 402
Código		<b>16010502790</b>
Tensión	V (1~)	230/400V
		50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	10
Tensión de vacío	V	52
Campo de Regulación	A+/-10%	55/270
Corriente Convencional	A	35% 250
		60% 190
Electrodos utilizables	f mm	1,6 / 6
Clase de Aislamiento	-	H
Grado de Protección	-	IP 23 S
Dimensiones	mm	890 x 495 x 570
Peso	Kg	58
Kit accesorio cable		Incluye
Pinza maza		Incluye
Pinza porta electrodo		Incluye


**EQUIPO INVERTER TIG**
**Compact 220 AC/DC**

Inverter monofásico, proyectado para uso en la soldadura TIG, en corriente continua y alternada, y en la soldadura de electrodos comerciales revestidos. El uso de un sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente y de soldadura.

La función de equilibrado permite regular la relación entre penetración y limpieza del baño de soldadura. Este equipo es ideal para la industria, trabajos de carpintería para el sector de automoción.

		Compact 220 AC / DC		
Código		<b>16099805848</b>		
Tensión	(1 ph)	220V 50/60Hz		
Power 60%	KVA	3,8		
Uo	V	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>	<b>TIG AC</b>
		70	12	12
Amp. Min - Max	A	20/200	5/200	10/200
Amp. 60974-1	A	40% 200	40% 200	40% 200
		60% 160	60% 160	60% 160
		100% 125	100% 125	100% 125
Ø Electrode	mm	1.6 / 5		
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP 22 S		
Dimensiones	mm	530 x 255 x 415		
Peso	Kg	23,6		
Manómetro		Incluye		
Torcha		No incluye		
Torcha sugerida		ERGOTIG26 - 17306140726		



## EQUIPO DE PROCESO MAG MIG

### Monomig 186 - 196 - 246

Semiautomáticos de alambre continuo, son equipos con ruedas, monofásicos, reductor, manguera gas, pinzas y cable masa.

Todos los equipos llevan temporizador para soldadura por puntos.

Especial para trabajos semi profesionales, se admiten carretes de alambre de 5 y 15 kg de peso.

		Monomig 186	Monomig 196	Monomig 246
Código		<b>16010801704</b>	<b>16010700196</b>	<b>16010700296</b>
Tensión	Volt (1~)	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	3	3	5,5
Tensión de vacío	V	18 / 34	23 / 42	18 / 43
Campo de Regulación	A	30 / 170	30 / 180	30 / 250
Corriente Convencional	A	15% 165	15% 180	35% 200
		60% 83	60% 93	60% 145
Posiciones de Regulación	Nº	6	6	8
H. de soldar acero	f mm	0,6 / 0,8	0,6 / 0,8	0,6 / 1
H. de soldar inox.	f mm	0,8	0,8	0,8 / 1
H. de soldar aluminio	f mm	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1
Clase de Aislamiento	-	H	H	H
Grado de Protección	-	IP 22	IP 22	IP22S
Dimensiones	mm	770 x 460 x 660	770 x 465 x 660	880 x 500 x 740
Peso	Kg	52,5	53,5	78
Manómetro		Incluye		
Torcha		No incluye		
Torcha sugerida		SU260 - 17085003005 / ERGOPLUS25 - 17306724325		



MONOMMIG 246



MONOMIG 196

## EQUIPO DE PROCESO MAG MIG

### Easymig 208 / Maximig 248 - 288

Diseñados para aplicaciones profesionales e industriales. Son equipos trifásicos de alambre continuo, los Maximig son ideales para trabajos livianos y medios.

Llevan torcha con conexión eurobinzel, manguera gas, pinza, cable masa y reductor.

Los modelos llevan temporizador para soldadura por puntos y display de visualización corriente de soldadura.

Se admiten carretes de alambre de 5 y 15 kg. de peso.

		Easymig 208	Maximig 248	Maximig 288
Código		<b>16010700208</b>	<b>16010700248</b>	<b>16010700288</b>
Tensión	Volt (3~)	230/400V	220/380V -	220/380V
		50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	3,5	5,9	7,8
Tensión de vacío	V	16,5 / 32,5	17/38	17/38
Campo de Regulación	A	30 / 190	30/240	30/280
Corriente Convencional	A	25% 190	35%230	35%280
		60% 130	60%176	60%215
Posiciones de Regulación	Nº	7	7	14
H. de soldar acero	f mm	0,6 / 1	0,6 / 1	0,6 / 1,2
H. de soldar inox.	f mm	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1
H. de soldar aluminio	f mm	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1
Clase de Aislamiento	-	H	H	H
Grado de Protección	-	IP 22	IP 22	IP 22
Dimensiones	mm	770 x 460 x 660	830 x 500 x 740	830 x 500 x 740
Peso	Kg	56	62,8	77
Manómetro		Incluye		
Torcha		No incluye		
Torcha sugerida		SU260 - 17085003005 / ERGOPLUS25 - 17306724325		



EASYMIG 208



MAXIMIG 248 MAXIMIG 288

## EQUIPO DE PROCESO MAG MIG

### Maximig 308

Máquinas semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas, compactas y con ruedas.

Completas con antorcha, conexión eurobinzel, manguera gas, pinza, monorreductor y cable de masa. Llevan temporizador para soldadura por puntos y display de visualización corriente de soldadura y de la tensión de arco. Ideales para trabajos de herrería ligera y pesada.

		Maximig 308N
Código		<b>16010700308</b>
Tensión	Volt (3~)	220/380V
		50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	13
Tensión de vacío	V	18/42
Campo de Regulación	A	30/320
Corriente Convencional	A	60%300
		100%230
Posiciones de Regulación	Nº	21
H. de soldar acero	f mm	0,6/1,2
H. de soldar inox.	f mm	0,8/1,2
H. de soldar aluminio	f mm	0,8/1,2
Clase de Aislamiento	-	H
Grado de Protección	-	IP 23 S
Dimensiones	mm	1000 x 555 x 810
Peso	Kg	115
Manómetro		Incluye
Torcha		No incluye
Torcha sugerida		SU335 - 17085004194 / ERGOPLUS36 - 17306744635



MAXIMIG 308

**EQUIPO DE PROCESO MAG MIG**
**Unimig 318 - 418 - 498  
Unistar 458**

Semiautomáticas, de hilo continuo para aplicaciones industriales trifásicas como industrias de astillero, agrícolas, automotrices o calderas. Admiten carretes de hilo desde 5 hasta 15 kgs de peso. Equipadas con maleta devanadora separada con motor de arrastre de 4 rodillos. También con cable de interconexión de 5 m, antorcha con conexión euro/binzel, monorreductor, pinza y cable de tierra. Cuentan con un temporizador para soldadura por puntos y display de visualización de la corriente de soldadura.

Llevan un selector de modalidad de soldadura, manual (2T) o automática (4T), regulación de rampa de subida de la corriente y regulación del tiempo de quemadura del alambre.



Datos técnicos		Unimig 318N+T4	Unimig 418N+T4	Unimig 498+TA	Unistar 458+TH4W
Código		<b>16010700318</b>	<b>16010700418</b>	<b>16011210299</b>	<b>16010604580</b>
Tensión	Volt (1~)	220/380V - 50/60Hz	220/380V - 50/60Hz	220/380V - 50/60Hz	220/380V - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	13,5	19	21,5	23
Tensión de vacío	V	18/42	17/43	17/47	15/ 47,5
Campo de Regulación	A	30/320	30/400	35/460	70/450
Corriente Convencional	A	60%300	60%400	60%450	60% / 400
		100%230	100%310	100%350	100% / 310
Posiciones de Regulación	N°	21	24	36	
H. de soldar acero	f mm	0,6/1,2	0,6/1,6	0,6/1,6	0,8 / 2
H. de soldar inox.	f mm	0,8/1,2	0,8/1,2	0,8/1,2	0,8 / 1,6
H. de soldar aluminio	f mm	0,8/1,2	0,8/1,6	0,8/1,6	0,8 / 2
Clase de Aislamiento	-	H	H	H	H
Grado de Protección	-	IP 23	IP 235	IP 235	IP 235
Dimensiones	mm	1000 x 555 x 1340	1000 x 555 x 1550	1000 x 555 x 1340	1000 x 555 x 1340
Peso	Kg	137	168	180	198
Manómetro				Incluye	
Torcha				No incluye	
Torcha sugerida				SU535 - 17085005122 / ERGOPLUS36 - 17306744745	

## EQUIPOS DE CORTE MANUAL

**EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA INVERTER**
**PC EVO 76**

De manejo muy sencillo, garantiza un corte preciso y limpio, resultan ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad, también en chapas espesas.

El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad.

Estos modelos permiten seleccionar el modo de corte (de rejillas o chapas plenas) y ver en la pantalla frontal la corriente real y seleccionada de corte y la presión real del aire. Son ideales también en combinación con sistemas automáticos, gracias a la interfaz especialmente diseñada (conector en la parte posterior de señal de antorcha accionada, arco encendido y referencia del voltaje del arco).

Código		Master 402
Tensión	(3ph)	<b>16079835030</b> 220/400V 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	8
Corriente de entrada máx.	A	15
UO	V	275
Rango	A	20%75
Corriente de corte	A	H
Grado de protección	IP	235
Corte recomendado	mm	25
Corte máximo	mm	30
Corte separación	mm	35
Corte pergoración	mm	16
Cap. de aire requerida	l/min @ bar	330 @ 5,5
Dimensiones	mm	545x255x415
Peso	Kg	32,2
Pinza maza		Incluye
Torcha		No incluye



## CARGADOR DE BATERÍA Y ARRANQUE Sprint Car 340 - 540 - 640

		Sprint Car 340	Sprint Car 540	Sprint Car 640
Código		<b>16701003004</b>	<b>16701005006</b>	<b>16701005640</b>
Tensión (V 1~)	Volt (1~)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	1000	1440	1800
Tensión de carga	V	12-24	12 - 24	12 - 24
Corriente de carga	A	45	60	75
Corriente convencional	A	30	40	50
Corriente de arranque	Acc	300	480	580
Arranque motores diesel	HP max	200	330	400
Capacidad nominal de referencia	AH max	450	600	750
Referencia de corriente de carga	Nº	4+BOOST	6+BOOST	6+BOOST
Dimensiones	mm	260 x 415 x 650	320 x 487 x 745	320 x 487 x 745
Peso	Kg	18,5	30,8	32



SPRINT CAR  
640

## CARGADOR DE BATERÍA Rapid 380 - 480

		Rapid 380	Rapid 480
Código		<b>16700702500</b>	<b>16700704100</b>
Tensión	Volt (1~)	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz
Potencia absorbida	W	900	1320
Tensión de carga	V	12 - 24	12 - 24
Corriente de carga	A	38	55
Corriente convencional	A	25	36
Corriente de arranque	Acc	280	450
Arranque motores diesel	HP max	200	315
Capacidad nominal de referencia	AH max	375	540
Referencia de corriente de carga	Nº	2+BOOST	6+BOOST
Dimensiones mm	mm	235 x 220 x 335	245 x 250 x 435
Peso	Kg	13,8	20,4



RAPID 380      RAPID 480

## CARGADOR DE BATERÍA Progress 14 - 20 - 25

		Progress 14	Progress 20	Progress 25
Código		<b>16700300100</b>	<b>16700300180</b>	<b>16700300250</b>
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	140	390	620
Tensión de carga	V	6 - 12	12-24	6 - 12 - 24
Corriente de carga	A	11	16	25
Corriente convencional	A	7,5	11	17
Capacidad Nominal de Referencia	Acc	112	165	255
Referencia nominal de carga	AH max	2	2	6
Dimensiones	mm	200 x 260 x 175	200 x 260 x 175	245 x 250 x 435
Peso	Kg	4	7	12,8



PROGRESS 14      PROGRESS 20      PROGRESS 25

## CARGADOR DE BATERÍA Automatic 18

		Automatic 18
Código		<b>16701009615</b>
Tensión	Volt	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	(1~)	450
Tensión de carga	W	12 - 24
Corriente de carga	V	18
Corriente convencional	A	12
Capacidad nominal de referencia	A	195
	Acc	
Dimensiones	mm	235x220x335
Peso	Kg	9,1



## CARGADOR DE BATERÍA Artik 15 - 33

		Artik 15	Artik 33
Código		<b>16700001504</b>	<b>16700100335</b>
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	144	600
Tensión de carga	V	12 V	12 - 24
Corriente de carga	A	12	25
Corriente convencional	A	8	17
Capacidad nominal de referencia	Ah max	120	255
Referencia nominal de carga	Nº	2	4
Dimensiones	mm	130x173x240	235x220x335
Peso	Kg	2,8	9,2



ARTIK 15



ARTIK 33

# SISTEMA DE CORTE POR PLASMA AIRE Y OXIGENO Longlife®

## MAXPRO 200



Diseñado para aplicaciones de corte automatizado, manual y ranurado, es un sistema de calidad profesional de fácil operación, velocidades y calidad impresionante de corte por plasma, de uso industrial de gran capacidad.

**De fácil operación y maximizada productividad:** Opera con gas plasma aire, oxígeno o nitrógeno, con parámetros de corte optimizados asignados y controlados automáticamente en un único paso para ofrecer resultados consistentes sin la intervención del operador, maximizando la productividad. Además ofrece diagnósticos avanzados simplificados la localización de problemas y su reparación.

**Bajo costo operativo:** Combina grandes velocidades de corte de su tipo y mantiene una sólida perforación de producción con niveles de amperajes más bajos, reduciendo costos.



Datos técnicos

<b>Código</b>	<b>18011088004</b>
Voltajes de entrada	CE, 400 VCA, 3-F, 50 – 60 Hz, 54 A
200/208 VCA, 3-F, 50 Hz, 108/104 A	CE, 415 VCA, 3-F, 50 Hz, 52 A
220 VCA, 3-F, 50 – 60 Hz, 98 A	440 VCA, 3-F, 50 – 60 Hz, 49 A
240 VCA, 3-F, 60 Hz, 90 A	480 VCA, 3-F, 60 Hz, 45 A
380 VCA, 3-F, 50 Hz, 57 A	600 VCA, 3-F, 60 Hz, 36 A
Voltaje de salida	50 – 165 VCD
Corriente de salida máxima	200 A
Ciclo de trabajo nominal	100% a 33 kW, 40 °C
Temperatura de operación	-10 °C a 40 °C
Factor de potencia	0,98 a 33 kW de salida
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD
Dimensiones	102 cm x 69 cm x 105 cm
Peso	335 kg
Alimentación de gas plasma	Aire, O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub>
Alimentación de gas de protección	Aire, N <sub>2</sub>
Presión alimentación de gas	6,2 +/- 0,7 bar

Datos Operativos

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aprox. (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aprox. (pulg/min)
<b>Acero al Carbono</b>					
Plasma aire	50	1	8050	cal. 20	340
Protección aire		3	3760	0,135	110
Plasma aire	130	6	3865	1/4	150
Protección aire		12	2045	1/2	75
Plasma aire	200	6	4885	1/4	190
Protección aire		12	2794	1/2	110
		20	1415	3/4	60
		25	940	1	35
		32	630	1-1/4	25
		50	215	2	8
Plasma O <sub>2</sub>	50	1	6775	cal. 20	270
Protección aire		3	3650	0,135	130
Plasma O <sub>2</sub>	130	6	3925	1/4	150
Protección aire		12	2200	1/2	80
Plasma O <sub>2</sub>	200	6	6210	1/4	235
Protección aire		12	3415	1/2	130
		20	1920	3/4	80
		25	1430	1	55
		32	805	1-1/4	32
	50	270	2	10	

Consumibles para torchas manuales

	Escudo frontal	Escudo de protección	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo	Tubo del refrigerante
Aire - Acero al carbono/ inoxidable - Aluminio						
50A	420063	220935	220890	220529	220528	220521
200A	420058	220935	420044	220488	220937	220521
200A (ranurado)	420067	220935	420066	220488	220937	220521
O <sub>2</sub> - Acero al carbono						
50A	420063	220935	220891	220529	220528	220521
200A	420059	220935	220831	220834	220937	220521

Acero Inoxidable

Plasma N <sub>2</sub>	200	12	2260	1/2	80
Protección N <sub>2</sub>		20	1140	3/4	50
Plasma aire	200	12	3050	1/2	120
Protección aire		20	1520	3/4	60

Consumibles para torchas mecanizadas

	Escudo frontal	Escudo de protección	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo	Tubo del refrigerante
Aire - Acero al carbono/ inoxidable - Aluminio						
50A	220532	220936	220890	220529	220528	220521
200A	420045	220936	420044	220488	220937	220521
O <sub>2</sub> - Acero al carbono/						
50A	220532	220936	220891	220529	220528	220521
200A	220832	220936	220831	220834	220937	220521
N <sub>2</sub> - Acero al carbono - Aluminio						
200A	420045	220936	420044	220529	020415	220521

Aluminio

Plasma N <sub>2</sub>	200	12	3370	1/2	120
Protección N <sub>2</sub>		20	1630	3/4	70
Plasma aire	200	12	3370	1/2	120
Protección aire		20	1625	3/4	70

Capacidad de corte prácticamente sin escoria - acero al carbono 20 mm (3/4")  
 Capacidad de perforación de producción - acero al carbono 32 mm (1 1/4")  
 Corte de separación - acero al carbono 75 mm (3")

Bisel - los consumibles de 200A aseguran el corte en bisel hasta 45°



## EQUIPOS DE CORTE

**Hypertherm** MADE IN USA

### POWERMAX 30XP

Sistema plasma de calidad profesional PMX 30 para corte manual de 10 mm de metal.

**Espesor Recomendado - Velocidad de corte:**  
10 mm - 500 mm/min    12 mm - 250 mm/min  
**Corte de Separación - Velocidad de corte:**  
16 mm - 125 mm/min



Datos técnicos

Código	18011088004
Voltajes de entrada	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 3,8 kW	120-240 V, 1-F, 25-18,8 A
Corriente de salida	15-30 A
Voltaje de salida nominal	125 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	35%, 240 V / 20%, 120 V
Voltaje en circuito abierto	256 VCD
Dimensiones con manijas	356 mm 168 mm 305 mm
Peso c/antorcha 4,5 m (15 pies)	9,7 kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	113,3 l/min (4 scfm) a 5,5 bar (80 lb/pulg <sup>2</sup> )
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A

#### Consumibles para torchas

##### Corte Manual

Torcha Manual 15-30 A Cant. por Blister Código	1 420116	1 420114	5 420118	5 420120	1 420211
--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

##### Corte Manual

Torcha Manual 15-30 A Cant. por Blister Código	1 420115	1 420114	5 420117	5 420120	1 420211
--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

### POWERMAX 45XP

Sistema plasma de calidad profesional para corte manual de 10 mm de metal.

**Espesor Recomendado - Velocidad de corte:**  
16 mm - 500 mm/min    22 mm - 250 mm/min  
**Corte de Separación - Velocidad de corte:**  
29 mm - 125 mm/min

**Perforación con control de altura:**  
12 mm

**Ranura común / Tasa de remoción de metal:**  
3,4 kg/hora

**Perfil de la ranura:**  
3,2 mm P x 6,8 mm A



Datos técnicos

Código	18021088113
Voltajes de entrada (± 10%)	200-240 V, 1-F, 50-60 Hz 480 V, 3-F, 50-60 Hz
Corriente de entrada a 6,5 kW	200-240 V, 1-F, 39/32 A 480 V, 3-F, 9,4 A
Corriente de salida	10-45 A
Voltaje de salida nominal	145 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	35%, 240 V / 20%, 120 V    50% a 45 A, 480 V, 3-F 50% a 45 A, 200-240 V, 1-F    60% a 41 A, 480 V, 3-F 60% a 41 A, 200-240 V, 1-F    100% a 32 A, 480 V, 3-F 100% a 32 A, 200-240 V, 1-F
Voltaje en circuito abierto	275 VCD
Dimensiones con manijas	442 mm P; 173 mm A; 357 mm L
Peso con antorcha de 6,1 m	14 kg
Alimentación de gas	Corte: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Ranurado: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Marcado: aire (limpio, seco y libre de aceite), argón.
Presión/rango de flujo gas	188 l/min a 5,9 bar
Longitud cable de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	12,5 kVA (10 kW), salida 45 A

#### Consumibles para torchas

##### Corte Manual

Torcha Manual 45 A Cant. por Blister Código	1 220818	1 220854	5 220941	5 220842	1 220857
---	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

##### Corte Malcanizado

Torcha Manual / Mecánica - 45 A Cant. por Blister Código	1 220817 o 220955	1 220854 o 220953	5 220941	5 220842	1 220857
--	----------------------	----------------------	-------------	-------------	-------------

##### Fine Cut

Torcha Mecánica 45-65 A Cant. por Blister Código	1 220955 / 220948	1 220854 o 220953 (ohmic)	5 220930	5 220842	1 220947
--	----------------------	------------------------------	-------------	-------------	-------------



## POWERMAX PMX 65

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal PMX 65 de calidad profesional para corte manual de 19mm y perforación mecanizada de 16mm.

**Espesor Recomendado- Velocidad de corte:**  
20 mm - 500 mm/min 25 mm - 250 mm/min

**Corte de Separación - Velocidad de corte:**  
32 mm - 125 mm/min

**Perforación con control de altura:**  
16 mm

**Ranura común / Tasa de remoción de metal:**

4,85 kg/hora

**Perfil de la ranura:**

3,5 mm. P x 6,6 mm. A



Datos técnicos

Código	18011088065
Voltajes de entrada (± 10%)	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	200/208/240/480 V, 1-F, 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F, 32/31/27/13/13 A
Corriente de salida	20-65 A
Voltaje de salida nominal	139 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F 40% a 65 A, 200-208 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circuito abierto	295 VCD
Dimensiones con manijas	19,7 pulg. P;
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	9,2 pulg. A;
Alimentación de gas	17,9 pulg. L
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	29 kg Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco, Corte: 400 scfh, 6,7 scfm a 85 lb/pulg <sup>2</sup> Ranurado: 450 scfh, 7,5 scfm a 70 lb/pulg <sup>2</sup>
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	15 kW plena capacidad, salida 65 A

### Consumibles para torchas

#### Corte Manual

Torcha Manual 45-65 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220818	220854	220941 220819	220842	220857

#### Corte Mecanizado

Torcha Mecánica 45-65 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220817 220995	220854 o 220953 (ohmic)	220941 220819	220842	220857

#### Corte Ranurado

Torcha Manual Mecánica /30-85 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220798	220854	220797	220842	220857

#### Fine Cut

Torcha Mecánica 45-65 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220955 220948	220854 o 220953 (ohmic)	220930	220842	220947

## POWERMAX PMX 85

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 1 pulg. y perforación mecanizada de 3/4 pulg.

**Espesor Recomendado- Velocidad de corte:**  
25 mm - 500 mm/min 32 mm - 250 mm/min

**Corte de Separación - Velocidad de corte:**  
38 mm - 125 mm/min

**Perforación con control de altura:**  
20 mm

**Ranura común / Tasa de remoción de metal:**

8,8 kg/hora

**Perfil de la ranura:**

5,8 mm. P x 7,1 mm. A



Datos técnicos

Código	18011088086
Voltajes de entrada (± 10%)	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	200/208/240/480 V, 1-F, 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A
Corriente de salida	25-85 A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	60% a 85 A, 230-600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200-208 V, 3-F 40% a 85 A, 200-208 V, 1-F 100% a 66 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circuito abierto	305 VCD
Dimensiones con manijas	19,7 pulg. P; 9,2 pulg. A; 17,9 pulg. L
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	32,2 Kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco, Corte: 400 scfh, 6,7 scfm a 85 lb/pulg <sup>2</sup> Ranurado: 450 scfh, 7,5 scfm a 70 lb/pulg <sup>2</sup>
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	20 kW plena capacidad, salida 85 A

### Consumibles para torchas

#### Corte Manual

Torcha Manual 45-65-85 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220818	220854	220941/220819 220816	220842	220857

#### Corte Mecanizado

Torcha Mecánica 45-65-85 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220817 220995	220854	220941/220819 220816	220842	220857

#### Corte Ranurado

Torcha Manual Mecánica /30-85 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220798	220854	220797	220842	220857

#### Fine Cut

Torcha Mecánica 45-65 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220955 220948	220854 o 220953 (ohmic)	220930	220842	220947

## POWERMAX PMX 105

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 32 mm. y perforación mecanizada de 22 mm.

**Espesor Recomendado- Velocidad de corte:**  
32 mm - 500 mm/min 38 mm - 250 mm/min

**Corte de Separación - Velocidad de corte:**  
50 mm - 125 mm/min

**Perforación con control de altura:**  
22 mm

**Ranura común /  
Tasa de remoción de metal:**

9,8 kg/hora

**Perfil de la ranura:**  
6,4 mm P x 7,4 mm A



Datos técnicos

Código	18012059290
Voltajes de entrada (± 10%)	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	200/208/240/480/600 V,3-F, 58/56/49/25/22 A
Corriente de salida	30-105 A
Voltaje de salida nominal	160 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	70% a 105 A, 240 V, 3-F 80% a 105 A, 480-600 V, 3-F 100% a 94 A, 480-600 V, 3-F 100% a 88 A, 240 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	300 VCD
Dimensiones con manijas	23,3 pulg. P; 10,8 pulg. A; 20,0 pulg. L
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	45 kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 460 scfh, 7,7 scfm a 85 lb/pulg <sup>2</sup> Ranurado: 480 scfh, 8,0 scfm a 70 lb/pulg <sup>2</sup>
Longitud cable potencia de alimentación	3 metros
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	30 kW plena capacidad, salida 105 A

### Consumibles para torchas

#### Corte Manual

Torcha Manual 45-65-85-105 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220818 220992	220854	220941 220819 220816 220990	220842	220994

#### Corte Mecanizado

Torcha Mecánica 45-65-85-105 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220817 220955 220993	220854 o 220953 (ohmic)	220941 220819 220816 220990	220842	220994

#### Corte Ranurado

Torcha Manual Mecánica /30-105 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220798	220854	220991	220842	220994

#### Fine Cut

Torcha Mecánica 45-65 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220955 220948	220854 o 220953 (ohmic)	220930	220842	220947

## POWERMAX PMX 125

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal PMX 125 de calidad profesional para corte manual de 38 mm y perforación mecanizada de 25 mm.

**Espesor Recomendado- Velocidad de corte:**  
38 mm - 457 mm/min 44 mm - 250 mm/min

**Corte de Separación - Velocidad de corte:**  
57 mm - 125 mm/min

**Perforación con control de altura:**  
25 mm

**Ranura común /  
Tasa de remoción de metal:**

12,52 kg/hora

**Perfil de la ranura:**  
4,3 mm-7,9 mm P x / 6,1 mm-9,9 mm A



Datos técnicos

Código	18011059528
Voltajes de entrada (± 10%)	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	400 V, 3-F, 36 A
Corriente de salida	30-125 A
Voltaje de salida nominal	175 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	100% a 125 A, 400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	305 VCD
Dimensiones con manijas	592 mm P; 274 mm A; 508 mm L
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	48,9 kg
Alimentación de gas	Aire o nitrógeno limpio, seco , sin aceite
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,1 bar
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	40 kW para salida total de 125 A

### Consumibles para torchas

#### Corte Manual

Torcha Manual 45-65-125 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420172 420172 420000	220977	420158 420169 220975	220971	220997

#### Corte Mecanizado

Torcha Mecánica 45-65-105-125 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420168 220976	220977 o 420156 (ohmic)	420158 420169 220975	220971	220997

#### Corte Ranurado

Torcha Manual Mecánica /45-125 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420112	220977	420001	220971	220997

#### Fine Cut

Torcha Mecánica 45-65 A	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420152	220977 o 420156 (ohmic)	420151	220971	420159 220997

# CONSUMIBLES - ACCESORIOS

## TORCHA PARA SOLDADURA MIG - MAG



### SU 260 17085003005

- Peso Aparente (Kg): 0,600.
- Peso Líquido (Kg): 2,200 (Torcha c/Cabo 3,00m).
- Ciclo de Trabajo: 250A / 60% 220A / 60% 0,6 a 1,0



### SU 334 17085004193

- Gas - Corrientes (A)/Ciclo Trabajo (%): CO<sup>2</sup> - 300/60 Argón y Mezclas - 260/60
- Alambres (mm): 0,80mm hasta 1,20mm



### SU 535 17085005122

- Gas - Corrientes (A)/Ciclo Trabajo (%): CO<sup>2</sup> - 360/60 Argón y Mezclas - 330/60
- Alambres (mm): 0,80mm hasta 1,60mm



## TORCHA PARA SOLDADURA MIG - MAG



ERGOPLUS 15  
17306704315



ERGOPLUS 25  
17306724325



ERGOPLUS 36  
17306744635



ERGOTIG 17 ERGOTIG 26  
17304140717 17306140726

## ELECTRODOS E-6013 SM-13



- CAR/MET.15 Kg 0,8 mm 17001510807
- CAR/PLAST.15 Kg 0,8 mm 17001510805
- CAR/PLAST.15 Kg 0,9 mm 17001510809
- CAR/PLAST.15 Kg 1,0 mm 17001511000
- CAR/PLAST.15 Kg 1,2 mm 17001511204

## ALAMBRES Y ELECTRODOS

Halcón

- Varilla de acero inoxidable
- Varilla de aluminio
- Varilla de tungsteno

## ALAMBRES Y ELECTRODOS



### E-6013 SM-13

- 2,60 mm 17006013260
- 3,20 mm 17006013320
- 4,00 mm 17006013400

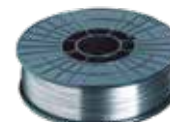
### E-7018 SI-58

- 2,60 mm 17701826058
- 3,20 mm 17701832058
- 4,00 mm 17701840058



### Alambres MIG Sólido

- CAR/PL.15 Kg 0,8 mm 17001510808
- CAR/PL.15 Kg 1,0 mm 17001510101
- CAR/PL.15 Kg 1,2 mm 17001510120



### Alambre Tubular

- 1 mm 17010120151
- 1,2 mm 17010121215



## REPUESTOS Y ACCESORIOS



Careta Electrónica  
WH 4000/40001  
55021004000



Pinza porta masa



Pinza para batería



Pinza porta electrodo



## CONSUMIBLES



Fluido antiadherente (anti-spatter) NS 390  
17400201227



Revelador Galvanizado Converttech Plata

- 17400201282 (4 litros)
- 17400201285 (1 litro)



Pasta Antiadherente 390  
17400201211



Decapante en Gel Genox  
17400201230



Pasta Decapante Genox Pickling  
17400201220



Gel Pasivante Genox 383  
17400201236



Tintas Penetrantes  
17400201264



Revelador Galvanizado Converttech Z  
17400201280





## SOLUCIONES Electromecánicas Integrales

**Casa Central** (Asunción):  
**(021) 517 5000**  
Avda. Boggiani N° 7367  
c/ Músicos del Chaco

✉ [ventas@recordelectric.com](mailto:ventas@recordelectric.com)  
🌐 [www.recordelectric.com](http://www.recordelectric.com)  
f [recordelectricsaeca](https://www.facebook.com/recordelectricsaeca)  
📷 [@recordelectric](https://www.instagram.com/recordelectric)



### Nuestras Sucursales al alcance de su industria

**Mariano R. Alonso** (Dpto. Central):  
**(021) 751 588**  
Ruta Transchaco N° 703 c/ Miguel A. Ramos.

**Coronel Oviedo** (Dpto. Caaguazú):  
**(0521) 204 252**  
Ruta N° 8 Gral. Garay c/ Julia Miranda Cueto.

**J.E. Estigarribia** (Dpto. Caaguazú):  
**(0528) 222 344**  
Ruta N° 7 Gaspar R. de Francia Km.213,5.

**Ciudad del Este** (Dpto. Alto Paraná):  
**(061) 574 880**  
Super Carretera Km 4. camino a Hernandarias.

**Santa Rita** (Dpto. Alto Paraná):  
**(0981) 102 754**  
Avda. de los Inmigrantes esq. Silvio Pettrossi.

**Curuguaty** (Dpto. Canindeyú):  
**(048) 210 740 / 41**  
Avda. 14 de Mayo c/ Mayor Ramos Alfaro.

**Encarnación** (Dpto. Itapúa):  
**(021) 727 9445/8**  
Ruta N° 6 Juan León Mallorquín Km 3,5  
Barrio Santa María.

**Concepción** (Dpto. Concepción):  
**(0331) 243 070**  
Bernardino Caballero  
c/ Prof. Cabral y Schreiber

**Santa Rosa** (Dpto. San Pedro):  
**(0433) 240 097 / 8**  
Ruta N° 3 Gral. Elizardo Aquino Km.250.



**Record Lux** (Asunción):  
**(021) 338 8197/8**  
República Argentina N° 1814 c/ viaducto  
✉ [recordlux@recordelectric.com](mailto:recordlux@recordelectric.com)

🌐 [www.recordelectric.com/  
electricidadeiluminacion](http://www.recordelectric.com/electricidadeiluminacion)  
f [recordlux](https://www.facebook.com/recordlux)  
📷 [@recordlux](https://www.instagram.com/recordlux)  
**Record Lux** (Luque):  
**(021) 338 8197/8**  
República Argentina N° 1814  
✉ [recordlux@recordelectric.com](mailto:recordlux@recordelectric.com)



Dimensionamiento - Instalación  
Mantenimiento - Montaje - Reparación

**Record Service** (Asunción):  
**(021) 510 215/8**  
Músicos del Chaco N° 6838 c/  
Avda. Boggiani.  
✉ [service@recordelectric.com](mailto:service@recordelectric.com)

Le garantizamos los productos contra defectos de fabricación. Asegúrese de que nuestros técnicos especializados y autorizados realicen la puesta en marcha y los mantenimientos correspondientes para una mayor vida útil de sus equipos.



### RECORD ELECTRIC ofrece estos beneficios a su inversión:



**SERVICIO TÉCNICO**

Taller propio **RECORD SERVICE** (con 2.500 m2) - Asistencia Técnica Record (ATR).  
Instaladores Técnicos Record (ITR) - Instalaciones y Montajes Industriales (IMI).  
Programa de mantenimiento preventivo.



**COBERTURA NACIONAL**

Disponemos de 11 sucursales habilitadas y distribuidores autorizados en todo el territorio Paraguayo a su alcance.



**AÑOS DE EXPERIENCIA**

Manteniendo la interacción y compromiso con nuestros clientes.