

CAUDAL Y PUREZA PARA LOS PROCESOS INDUSTRIALES

Atlas Copco

DISTRIBUIDOR
AUTORIZADO

Atlas Copco

ALTO RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD

SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO

RECORD // *ELECTRIC*



PROCESO DE TRATAMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

MÁS INNOVACIÓN Y MÁS AHORRO QUE NUNCA

VERSATILIDAD

Gracias a nuestra experiencia de décadas, sabemos la diversidad de necesidades que requiere un sistema de aire comprimido. Por eso suministramos depósitos de aire para todas las aplicaciones.

CALIDAD

Una amplia gama de productos asegura el mantenimiento de la correcta calidad del aire para su aplicación y por consiguiente, la calidad de su producto final.

SOLUCIÓN

Gama completa de compresores, reservorios y secadores de aire para numerosas industrias y aplicaciones. Nuestros diseños específicos para dan soluciones a aplicaciones industriales, marinas, ferroviarias y médicas lo que permite garantizar soluciones estándar, personalizadas y especializadas

APLICACIONES

Las aplicaciones y usos de nuestros sistemas le dará resultados que superarán todas las expectativas, pudiendo aplicarlos en distintas ramas, como las:

- Industrias Alimenticias.
- Automovilísticos.
- Textiles.
- Mobiliarios.
- Papeles y Celulosa.
- Metalúrgicos.
- Farmacéuticas.
- Químicas.
- Plásticos.

COMPRESOR + SMARTLINK

El compresor toma el aire ambiente e incrementa y regula la cantidad y presión según su necesidad o destino.

El SMARTLINK le permite evitar averías y pérdidas de producción.



SEPARADOR DE AGUA Y ACEITE

Al existir contenido húmedo descrito como el PR o punto de rocío remanente en el aire, este se condensa permitiendo aire seco.

COMPRESORES ACCIONADOS POR

MOTORES IE3



Los motores de la clase de eficiencia IE3 presentan una suprema eficiencia energética en comparación con otros motores típicos, ofrecen un incremento del Free Air Delivery (FAD) en un 6% a 10% y pueden reducir el consumo energético en un 3% y 8%.

REDUCCIÓN DE GASTOS DE PRODUCCIÓN

El diseño innovador de Alta Eficiencia de los compresores aseguran un mayor caudal de aire con menores potencias (que otros compresores del mercado).



SMARTLINK

INFORMACIÓN ÚTIL
Y RECOMENDACIONES
ADAPTADAS A SUS NECESIDADES

SMARTLINK Uptime vigila los componentes críticos. Si surge un problema, le solicitará que actúe. Una respuesta temprana es la mejor manera de evitar un tiempo de inactividad inesperado. Consulte los parámetros, obtenga consejos proactivos y planifique una revisión para evitar tiempos de inactividad inesperados.

Conocer el estado de su equipo de aire comprimido en todo momento y poder reaccionar a tiempo es la forma más segura de lograr una eficiencia óptima y máxima disponibilidad, opte por la eficiencia energética, aumente el tiempo productivo y mejore el estado general de su equipo.

EL SISTEMA DE AIRE COMPRIMIDO ES INTEGRADO POR LOS SIGUIENTES COMPONENTES:

RESERVORIO

El sistema de almacenamiento, mejora el comportamiento y la eficiencia del sistema.

CONJUNTO DE FILTROS

Remueven contaminantes del aire; partículas de polvo, agua y aceite; elementos dependientes del lugar donde se encuentre la instalación.



SECADOR DE AIRE

Al existir contenido húmedo descrito como el PR o punto de rocío remanente en el aire, este se condensa permitiendo aire seco.

PURGADOR DE AIRE

El purgador EWD ofrece seguridad y confianza, permitiendo resolver todos los problemas de descarga de condensados incluso en sistemas altamente contaminados.

UNA ELECCIÓN INTELIGENTE

ALTA CALIDAD DEL AIRE

La gama más amplia de tecnologías nos permite no comprometer la eficiencia ni la fiabilidad de su inversión y gracias a nuestra experiencia de décadas, sabemos la diversidad de necesidades que requiere un sistema de aire comprimido. Por eso suministramos depósitos de aire para todas las aplicaciones.

REDUZCA SU COSTE ENERGÉTICO-OPERATIVO

Una gama amplia de compresores de alta eficiencia energética, reducen el coste total del ciclo de vida. Nuestra tecnología de aire le ayuda a evitar costosos cambios de filtro, reduce costes de tratamiento del condensado de aceite y reduce la pérdida de energía como consecuencia de la caída de presión en filtros.

MÁXIMA RENTABILIDAD

Comprendemos su necesidad de uso de espacio reducido, instalación simplificada, piezas fácilmente accesibles, consumibles de larga duración. Podemos hacer que nuestra experiencia funcione para usted.

El aire tratado ayuda a prevenir la corrosión de las tuberías, el deterioro y los fallos prematuros de los equipos

Cuando requiera caudal y presión constante, además de un alto grado de pureza, libre de partículas y humedad en el aire comprimido... no dude en consultar con nosotros sobre la central de generación y tratamiento de aire.

RECORDELECTRIC

Músicos del Chaco N° 68381
c/ Avda. Boggiani
021 510 215 / 8
service@recordelectric.com

Servicio Técnico Autorizado
Atlas Copco



COMPRESORES LUBRICADOS CON ACEITE



Compresores de Aire LÍNEA G



Silencioso, eficiente, potente y fiable. En definitiva, los compresores de la línea G cumplen con todo lo que más importa a los propietarios de pequeñas empresas. Y, lo que es aún mejor, esta excepcional calidad está a su alcance con la mínima inversión inicial.



CARACTERÍSTICAS DE AHORRO

- Ciclo de trabajo continuo del 100 %.
- Hasta 46 °C/115 °F de temperatura ambiente.
- Funcionamiento silencioso gracias al elemento accionado por correa.
- Versión Full-Feature, con secador frigorífico y filtros integrados.
- Instalación y mantenimiento sencillos, disponible en varias configuraciones, incluyendo sobre depósito o bancada.
- Tamaño muy compacto con posibilidad de instalación contra una pared o en una esquina.
- Fácil control y supervisión, acceso a los componentes principales, el separador de aceite y el filtro.
- Pantalla basada en iconos, ajustes de presión, lectura de temperatura.
- Horas de funcionamiento/horas de trabajo en carga y avisos de servicio.
- La presión de salida se ajusta directamente en el controlador.
- Lectura de presión y temperatura de salida del elemento

Tipo de Compressor	Código	Max. Presión de trabajo		Capacidad FAD			Potencia del motor instalada		Nivel de Ruido dB(A)	PESO KG
		BAR	PSI	L/S	M3/H	CFM	KW	HP		
G7	SOBRE PEDIDO	7,5	109	20,7	74,6	43,9	7,5	10	65	245
	73021010100	10	145	18	64,9	38,2	7,5	10	65	245
	SOBRE PEDIDO	13	189	13,9	50,1	29,5	7,5	10	65	245
G11	SOBRE PEDIDO	7,5	109	28,7	103,3	60,8	11	15	67	258
	SOBRE PEDIDO	10	145	24,0	86,5	50,9	11	15	67	258
	SOBRE PEDIDO	13	189	19,2	69,1	40,7	11	15	67	258
G18	SOBRE PEDIDO	7,5	109	52,1	187,6	110,4	18	25	69	545
	SOBRE PEDIDO	10	145	45,4	163,4	96,8	18	25	69	545
	SOBRE PEDIDO	13	189	38,5	138,6	81,6	18	25	69	545
G22	SOBRE PEDIDO	7,5	109	62,0	223,2	131,4	22	30	70	561
	SOBRE PEDIDO	10	145	54,1	194,7	114,5	22	30	70	561
	SOBRE PEDIDO	13	189	46,4	167,1	98,3	22	30	70	561
G37	73021085537	8,5	123	102	367,2	216	37	50	66	860
	73021105107	10	145	97	349,2	205	37	50	66	860
G45	73021085645	8,5	123	122	439,2	258	45	60	66	860
	73021010654	10	145	112	403,2	237	45	60	66	860
G55	73021085755	8,5	123	150	540	317	55	75	67	900

Compresores de Aire
LÍNEA GA



Los compresores GA de Atlas Copco ofrecen un rendimiento extraordinario, un funcionamiento flexible y una alta productividad, a la vez que reducen el coste total de propiedad. Con equipos construidos para trabajar en los entornos más duros. Nuestros compresores de aire incluyen nuestro innovador elemento de tornillo con inyección de aceite de última generación, Atlas Copco se compromete a mantener su producción en perfecto funcionamiento.

El GA WorkPlace Air System se puede instalar junto al punto de uso gracias a su bajo nivel sonoro. Asimismo, como el equipo de tratamiento de aire está integrado y el depósito está montado debajo del compresor, se elimina la necesidad de una sala de compresores independiente. Además, todos los compresores se entregan listos para funcionar, por lo que los costes de instalación se reducen al mínimo.

CARACTERÍSTICAS DE AHORRO

La línea de compresores GA presenta ahorros de energía medio del 30% con la nueva gama de secadores integrados, además presenta las siguientes características:

- El potencial de calentamiento global ha disminuido significativamente en una media del 50% gracias a la reducción de la cantidad de refrigerante en el nuevo secador.
- El empleo del eficiente refrigerante R134a reduce los costes operativos.
- Propiedades ecológicas.
- El exclusivo control del ciclo de ahorro, con sensor de temperatura ambiente y basado en la carga del secador y la humedad relativa del aire comprimido, ahorra energía a carga parcial.
- Baja caída de presión en el intercambiador de calor con separador de agua integrado.
- Pérdida cero de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Punto de rocío a presión de 3 °C (humedad relativa del 100% a 20 °C).

Tipo de Compresor	Código	Max. Presión de trabajo		Capacidad FAD			Potencia del motor instalada		Nivel de Ruido dB(A)	PESO KG
		BAR	PSI	L/S	M3/H	CFM	KW	HP		
GA11	73021085115	8,5	123	35,7	133,9	78,8	11	15	68	411
	73021010151	10	145	32,3	116,3	68,4	11	15	68	411
GA15	73021085215	8,5	123	46,1	166	97,7	15	20	69	483
GA18	73021085218	8,5	123	58,3	209,5	123,3	18	25	69	489
	73021010250	10	145	51,3	184,7	108,7	18	25	69	484
GA22	SOBRE PEDIDO	7,5	109	72,6	261,4	153,8	22	30	67	545
	SOBRE PEDIDO	8,5	123	69,7	250,9	147,7	22	30	67	545
	73970030604	10	145	62,9	225,4	132,6	22	30	67	545
	SOBRE PEDIDO	12	175	55,1	198,4	116,8	22	30	67	545
GA30	SOBRE PEDIDO	7,5	109	94,0	338,4	199,2	30	40	70	567
	SOBRE PEDIDO	8,5	123	93,1	335,2	197,3	30	40	70	567
	SOBRE PEDIDO	10	145	86,4	311,0	183,1	30	40	70	567
	SOBRE PEDIDO	12	175	77,0	277,2	163,2	30	40	70	567
GA37	73022371002	10	145	115	413	243	37	50	67	692
GA45	SOBRE PEDIDO	7,5	109	138	497	292	45	75	68	860
	73021085660	8,5	123	157	565	332	45	75	68	860
	73022451004	10	145	137	494	291	45	75	68	860
GA55	SOBRE PEDIDO	13	189	189	378	222	45	75	68	860
	SOBRE PEDIDO	7,5	109	173	623	367	55	75	69	1229
	SOBRE PEDIDO	8,5	123	162	583	343	55	75	69	1229
GA75	SOBRE PEDIDO	10	145	149	536	316	55	75	69	1229
	SOBRE PEDIDO	13	189	129	464	273	55	75	69	1229
	SOBRE PEDIDO	7,5	109	224	806	475	100	100	73	1259
	SOBRE PEDIDO	8,5	123	212	763	449	100	100	73	1259
SOBRE PEDIDO	SOBRE PEDIDO	10	145	191	688	405	100	100	73	1259
	SOBRE PEDIDO	13	189	170	612	360	100	100	73	1259

Compresores de Aire LÍNEA GA VSD+



El GA VSD+ es un compresor rotativo a tornillo, con tecnología de accionamiento de velocidad variable, que proporciona beneficios únicos en la industria. Nuestro compresor de tornillo rotativo con inyección de aceite, ofrece un rendimiento excepcional, una elevada productividad y un bajo coste de propiedad, incluso en los entornos más exigentes.

La línea GA VSD+ incluye nuestro innovador elemento de tornillo con inyección de aceite de última generación, con un coste de vida útil reducido gracias al uso de un elemento de tornillo extraordinario y a un motor altamente eficiente. El VSD reduce los costes energéticos en una media del 35 %.

De fácil instalación, el diseño de los compresores GA 5-500, compacto e integrado, incluye las tuberías internas, los refrigeradores, el motor, la lubricación y el sistema de control: todo suministrado en una unidad lista para usar. La instalación no da lugar a fallos y el tiempo de puesta en marcha es mínimo. Basta con conectar y empezar a trabajar, cumpliendo las normas ISO 9001, ISO 1217.

CARACTERÍSTICAS DE AHORRO

- Pack y Full Feature (FF)
- Controlador Elektronikon® MK5.
- Potencia 75KW A 37KW / 100HP.
- Capacidad de aire FAD 97 a 810 M³/H.
- Presión 7BAR
- No necesita refrigeración por aire.
- Nivel sonoro 70 dB(A).
- Mantenimiento cada 4000HS.



Compresores de Aire LÍNEA GA VSD®



Estas líneas de productos le ofrecen una máxima fiabilidad con mínimos costes operativos, maximizando la rentabilidad. Dado que el consumo de energía es el factor más importante (hasta el 70%) del coste del ciclo de vida de un compresor, los compresores están diseñados para ayudarle a conseguir unos ahorros significativos. Estos compresores suministran aire comprimido de alta calidad para satisfacer sus necesidades incluso en las aplicaciones más exigentes.

CARACTERÍSTICAS DE AHORRO

- Pack y Full Feature (FF)
- Controlador Elektronikon® MK5.
- Potencia 110 a 500 KW / 50 y 60 HZ.
- Capacidad de aire FAD 20 a 85 M³/H.
- Presión 5,5 - 7,5 - 8,5 - 10 y 14 BAR
- Refrigeración por aire y agua.
- WorkPlace Air System™.



Compresores de Aire LÍNEA LE y LT



Los compresores de pistón ATLAS COPCO presentan una durabilidad demostrada, con caudal fiable de aire comprimido directamente al punto de uso. Cuentan con materiales de alta calidad para un rendimiento excepcional y una larga vida útil, garantiza un rendimiento en condiciones extremas.

CARACTERÍSTICAS DE AHORRO

- Pack y Full Feature (FF).
- Potencia 1,5 a 15 KW / 50 y 60 HZ.
- Capacidad de aire FAD 0,2 a 1,9 M³/H.
- Presión 10 - 15 - 20 y 30 BAR.
- Una etapa (LE) y Dos etapas (LT).
- Acople directo.



Compresores de Aire
LÍNEA GA+



- Pack y Full Feature (FF)
- Controlador Elektronikon® MK5.
- Potencia 11 a 90 KW / 50 y 60 HZ
- Capacidad de aire FAD 2 a 16,2 M³/H.
- Presión 7,5 - 8,5 - 10 - 13 BAR
- Refrigeración por aire y agua.
- WorkPlace Air System™

SOBRE PEDIDO



Compresor Línea
GA GX EP



- Pack y Full Feature (FF)
- Potencia 2,2 a 15 KW / 50 y 60 HZ
- Capacidad de aire FAD 0,24 a 1,94 M³/H.
- Presión 7,5 - 10 y 13 BAR
- Refrigeración por aire.
- WorkPlace Air System™



Tipo de Compresor	Max. Presión de trabajo		Capacidad FAD			Potencia del motor instalada		Nivel de Ruido	PESO
	BAR	PSI	L/S	M3/H	CFM	KW	HP	dB(A)	KG
GX 2EP	10	145	4,0	14,4	8,5	2,2	3	61	200
GX 3 EP	10	145	5,3	19,1	11,2	3	4	61	200
GX 4 EP	10	145	7,8	28,1	16,5	4	5	62	200
GX 5 EP	10	145	10,0	36,0	21,2	5,5	7,5	64	200
GX 7 EP	10	145	14,0	50,4	29,7	7,5	10	66	264

AIRE COMPRIMIDO ISO 22000



Especifica los grados de pureza del aire comprimido con respecto a partículas, agua y aceite.

Con Atlas Copco, usted elimina los riesgos: ningún riesgo de contaminación, de productos dañados o inseguros, de pérdidas de tiempo productivo o de poner en peligro la merecida reputación de su empresa. La contaminación, incluso por mínimas cantidades de aceite, puede dar lugar a costosos tiempos de parada de la producción y deterioro del producto. Utilice nuestras soluciones exentas de aceite para obtener una pureza incomparable del aire.

Atlas Copco es el primer fabricante de aire comprimido en recibir la certificación ISO 22000 para nuestra planta de producción exenta de aceite en Amberes (Bélgica), lo que significa que hemos aplicado los mismos procedimientos utilizados por las compañías alimentarias de primer nivel.

Apostamos por ofrecer una calidad de aire superior para aplicaciones críticas, incluidos el procesamiento de alimentos y bebidas, los procesos (petro) químicos, la fabricación de componentes electrónicos, protegiendo el medio ambiente y cumpliendo las normativas internacionales con nuestras soluciones de aire exento de aceite, minimizando las fugas y las pérdidas de energía y eliminando el tratamiento de los condensados.

Reduzca sus gastos con nuestra tecnología de 4 formas:

- Ausencia de cambios caros de filtros
- Sin costes de energía extra para combatir la caída de presión en los filtros
- Menores costes de mantenimiento
- Menores costes de tratamiento de condensados

AIRE COMPRIMIDO SEGÚN ISO 8573-1:2010

PUREZA GRADO	NÚMERO DE PARTÍCULAS SÓLIDAS POR M ³			AGUA PDP	CONCENTRACIÓN TOTAL ACEITE (*)
	0,1-0,5 μM	0,5-1,0 μM	1,0-5,0 μM	°C	MG/M ³
0	SEGÚN LO ESPECIFICADO POR EL USUARIO O PROVEEDOR DEL EQUIPO Y MÁS ESTRICTO QUE LA CLASE 1				
1	≤ 20,000	≤ 400	≤ 10	-70	0,01
2	≤ 400,000	≤ 6,000	≤ 100	-40	0,1
3	-	≤ 90,000	≤ 1,000	-20	1
4	-	-	≤ 10,000	+3	5
5	-	-	≤ 100,000	+7	>5
6	-	0 ≤ c _p ≤ 5	-	+10	-



COMPRESORES EXENTOS DE ACEITE



Compresor Línea ZT/ZR 15-55 VSD®



- Pack y Full Feature (FF).
- Potencia 15 a 55 kW / 50 y 60 Hz.
- Capacidad de aire FAD 2,3 a 8,1 m³/min.
- Presión 7,5 a 10BAR.

SOBRE PEDIDO



Compresor Línea ZT/ZR 55 - 900 VSD®



- Pack y Full Feature (FF).
- Potencias 55 a 900 kW / 50 y 60 Hz.
- Capacidad de aire FAD 8,1 a 122,8 m³/min.
- Presión 7,5 a 10BAR

SOBRE PEDIDO



Compresor Línea SF 1 - 22



- Pack y Full Feature (FF).
- Potencias 1,5 a 22 kW / 50 y 60 Hz.
- Capacidad de aire FAD 0,11 a 1,21 m³/min
- Presión 8 a 10BAR.

SOBRE PEDIDO



Compresor Línea LF 2-10



- Pack y Full Feature (FF).
- Potencia 1,5 a 7,5 kW / 50 y 60 Hz.
- Capacidad de aire FAD 0,19 a 1,45 m³/min.
- Presión 10BAR

SOBRE PEDIDO



Compresor Línea LZ 7-10 LZ 15-20



- Pack y Full Feature (FF).
- Potencias 5,5 a 15 kW / 50 y 60 Hz.
- Capacidad de aire FAD 0,72 a 2,2 m³/min.
- Presión 10BAR

SOBRE PEDIDO



FILTROS DE AIRE COMPRIMIDO

Para garantizar la máxima calidad, toda la gama de filtros se fabrica internamente, en las líneas de producción más avanzadas y con los métodos más estrictos de la industria. Materiales de acero inoxidable, tapas selladas con epoxi y carcasas del filtro garantizan un alto rendimiento y fiabilidad, minimizan la caída de presión y mantiene costes de funcionamiento al mínimo.

El mantenimiento del producto se facilita mediante elementos insertables, maximizando así el rendimiento y la inversión de su sistema de aire comprimido.

Filtros Coalescentes de aceite

DD(+)
PD(+)

SOBRE PEDIDO



- Eliminan aerosoles de aceite, polvo húmedo y gotas de agua del aire comprimido.
- La espuma y fibra de vidrio de alta eficiencia garantizan la máxima filtración y drenaje del aerosol de aceite, el polvo húmedo y las gotas de agua.
- El diseño óptimo y medios filtrantes minimizan la caída de presión y mantienen costes de funcionamiento al mínimo, el mantenimiento se facilita mediante elementos insertables, mientras que los nervios de refuerzo externos de la carcasa roscada aseguran un agarre firme.
- Se seleccionan materiales de alta calidad como núcleos de acero inoxidable, tapas selladas con epoxi, juntas tóricas dobles y carcasas con recubrimiento anticorrosivo para garantizar un alto rendimiento y fiabilidad.

Tamaño Filtro DD/PD		Capacidad Nominal				Max. Presión de trabajo		Conecciones	Dimensiones			Espacio libre para reemplazo de cartucho (mm)	PESO	
Standard	+	Standard L/S	CFM	L/S	+	CFM	BAR	PSI	in	A mm	B mm		C mm	KG
12	10+	12	25	10	25	25	20	290	3/8	90	61	268	75	1.0
25	20+	25	53	20	53	20	20	290	1/2	90	61	268	75	1.1
45	35+	45	95	35	95	20	20	290	1/2	90	61	323	75	1.3
65	50+	65	138	50	138	20	20	290	3/4 & 1	110	99	374	75	1.6
90	70+	90	191	70	191	20	20	290	1	110	99	414	75	2.1
160	130+	160	339	130	339	20	20	290	1-1/2	140	105	520	100	4.2

Filtros de Polvo Seco

DDp(+)
PDp(+)

SOBRE PEDIDO

- Eliminan el polvo seco, las partículas y los microorganismos del aire comprimido.
- La fibra de vidrio y la espuma de alta eficiencia garantizan la máxima filtración de polvo seco.
- El diseño óptimo y medios filtrantes que utilizan nuestros filtros de aire comprimido minimizan la caída de presión y mantienen los costes de funcionamiento al mínimo.
- Se seleccionan materiales de alta calidad como núcleos de acero inoxidable, juntas tóricas dobles, tapas selladas con epoxi y carcasas con recubrimiento anticorrosivo para garantizar un alto rendimiento y fiabilidad.
- El mantenimiento se facilita mediante elementos insertables, mientras que los nervios de refuerzo externos de la carcasa roscada aseguran un agarre firme.
- Los cartuchos incorporan un indicador de servicio que avisa la caída de presión hasta 350 bar. Debe llevarse a cabo una operación de servicio cuando se presente esta alerta, anualmente o después de 4.000 horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.

Filtros de vapor de aceite

QD(+)



- Elimina el vapor de aceite y los olores del aire comprimido.
- Las capas de carbón activado de alta eficiencia y con alta capacidad de absorción del QD garantizan la máxima extracción de vapor de aceite.
- El diseño y los medios filtrantes minimizan la caída de presión y mantienen los costes de funcionamiento al mínimo.
- El mantenimiento se facilita mediante elementos insertables, mientras que los nervios de refuerzo externos de la carcasa roscada aseguran un agarre firme.
- Materiales de alta calidad como los núcleos de acero inoxidable, las juntas tóricas dobles, las tapas selladas con epoxi y las carcasas con recubrimiento anticorrosivo garantizan un alto rendimiento y fiabilidad.

Tamaño de Filtro QD	Capacidad Nominal		Conecciones G / NPT	Dimensiones			Peso KG
	L/S	CFM		A mm	B mm	C mm	
20	20	42	1/2	490	223	190	10
45	45	95	1	715	223	190	15
60	60	127	1	840	223	190	18
95	95	210	1	715	387	190	29
125	125	265	1-1/2	840	387	190	34
150	150	318	1-1/2	715	551	190	42

Filtros Coalescentes de aceite UD(+)



- Reducen eficientemente el aerosol de aceite, polvo húmedo y gotas de agua del flujo del sistema.
- Combina las etapas de filtración DD+ y PD+ en una, reduciendo costes energéticos en un 40%.
- El concepto de filtrado dos en uno reduce el espacio y la complejidad de la instalación, lo que hace que estos filtros sean especialmente adecuados para aplicaciones en las que el espacio tiene una importancia fundamental.
- La pureza del aire es igual a la obtenida utilizando los dos filtros de línea convencional gracias al diseño y al material utilizado.
- La tecnología de filtrado Nautilus permite que no haya grietas en los materiales filtrantes porque estos están envueltos alrededor del filtro.

Tamaño Filtro UD+	Capacidad Nominal		Max. Presión de trabajo		Conexiones in	Dimensiones			Espacio libre para reemplazo de cartucho (mm)	PESO KG
	L/S	CFM	BAR	PSI		A mm	B mm	C mm		
9+	9	19	16	232	3/8	90	61	268	75	2.2
15+	15	32	16	232	1/2	90	61	268	75	2.4
25+	25	53	16	232	1/2	90	61	323	75	2.9
45+	45	95	16	232	3/4 & 1	110	99	374	75	4.2
60+	60	127	16	232	1	110	99	414	75	4.6
100+	100	212	16	232	1	140	105	425	100	8.2
140+	140	297	16	232	1-1/2	140	105	520	100	9.3
180+	180	381	16	232	1-1/2	140	105	603	100	9.9

Torre de carbón activado QDT



- Elimina el vapor de aceite y olores del aire comprimido, el excelente material de carbón activado con alta capacidad de absorción de la QDT garantiza la pureza del aire a lo largo de su ciclo de vida útil, con intervalos de servicio de un año o 4.000 horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.
- Con la optimización de la ruta de flujo interno, la torre mejora la eficiencia energética en un promedio de 65%.
- Su instalación del QDT es fácil y sencilla, bien sea montado en suelo o en pared con el kit de montaje opcional, en comparación con los diseños de depósitos tradicionales, la torre QDT es extremadamente compacta.
- Un indicador de aceite opcional mide el aceite aguas abajo, asegurando la pureza del aire en todo momento.

Tamaño de Filtro QDT	Capacidad Nominal		Conexiones G / NPT in	Dimensiones			Peso KG
	L/S	CFM		A mm	B mm	C mm	
20	20	42	1/2	490	223	190	10
45	45	95	1	715	223	190	15
60	60	127	1	840	223	190	18
95	95	210	1	715	387	190	29
125	125	265	1-1/2	840	387	190	34
150	150	318	1-1/2	715	551	190	42

Filtros para Alta Presión H



- Ofrecen una pureza de aire excepcional para aplicaciones de alta presión en una amplia gama de presiones, con una pureza de aire garantizada hasta 350 bar y la eliminación de polvo seco y húmedo, partículas, aerosol de aceite y gotas de agua mediante sus materiales de fibra de vidrio y vellón de alta eficiencia.
- Todas las carcasas de alta presión se han sometido a pruebas hidráulicas para garantizar un funcionamiento estable y seguro en todo momento. Con cada filtro se suministra un certificado de pruebas hidrostáticas.
- Nuestra amplia gama incluye 4 variantes de presión, 9 tamaños y 5 grados. Además, los filtros de la serie H se pueden utilizar con aire y nitrógeno a alta presión, utilizadas frecuentemente en la industria química o de alimentos y bebidas

Filtros exentos de silicona SFA



- Elimina aerosoles de aceite, polvo y vapor de aceite sin silicona, proporcionando una pureza de aire excelente para aplicaciones donde se requiere la ausencia de silicona, tales como la pintura y automoción.
- Las carcasas SFA se fabrican en un entorno limpio y las sometemos a pruebas conforme a los procedimientos de certificación, garantizando la ausencia de silicona y la eliminación de polvo seco y húmedo, partículas, aerosol de aceite y gotas de agua mediante sus materiales de fibra de vidrio y vellón de alta eficiencia.
- El diseño y el material utilizado reducen la presión.



COMPRESORES A PISTÓN LUBRICADOS CON ACEITE CON CABEZAL DE HIERRO

SERIE AT
ROBUSTO, CONFIABLE Y RESISTENTE

La Serie AT ha sido diseñada para la máxima productividad y una prolongada vida útil, cada componente fue diseñado, probado y calificado garantizando la más alta calidad. Esta línea se destaca por su reconocida tecnología de pistón, siendo dúctil y de un alto funcionamiento en todo tipo de ambientes e industrias.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Diseño altamente durable.
- Confiabilidad garantizada gracias a tecnología de pistón.
- Apto para cualquier industria.
- Kits de repuesto de servicio disponibles.



AT 2/10
100L

AT 2/10i
100L

AT 3/15
175L

AT5/20
200L

ACCIONADO POR MOTORES



Atlas Copco



AT15/60
425L



COMPRESOR ODONTÓLOGICO

73975706071
73975706070



Tipo de Compressor	Código	Desplazamiento CFM	Max. Presión BAR	Motor				PESO KG	Tanque L
				HP	kW	Polos	Hz		
AT2/10 100L	73210056220	10	10	10	1,5	2	50	68	100
AT2/10i 100L	73210156221	10	10	10	1,5	2	50	88	100
AT2/10i 100L	73210311223	10	10	10	1,5	2	50	88	100
AT3/15 175L	73315156320	15	10	10	2,2	2	50	125	175
AT3/15 175L	73315311321	15	10	10	2,2	2	50	125	175
AT5/20 200L	73970012748	20	10	10	3,7	2	50	115	200
AT15/60 425L	73005156022	60	12	15	11,2	4	50	406	425
AT15/60 425L	73005156011	60	12	15	11,2	4	50	406	425
H 100 L	73975706071	12	9	2	1,5	2	50	62	100
AT F-15	73975706070	7,06	8,5	1,5	1	2	50	16,5	30

SEPARADOR DE AGUA Y ACEITE

OSC



- Puede separar todo tipo de condensado de todas las tecnologías de aire comprimido, dando un rendimiento y una fiabilidad sin precedentes junto con un mantenimiento mínimo.
- Ofrece agua limpia y la tranquilidad que le aporta su demostrada fiabilidad, alta flexibilidad y facilidad de uso.
- Su diseño permite instalarlo fácilmente sin necesidad de configuración especial y sustituir el filtro sin problemas.
- La mayoría de emulsiones de condensado se pueden separar, incluido el condensado de poliglicol, aunque es necesario cierto factor de corrección de la unidad para mantener la vida útil del filtro.
- Los indicadores de mantenimiento y obstrucción le avisan cuándo hay que cambiar los filtros, lo que elimina la necesidad de realizar otras pruebas especiales.
- La ausencia de agua estancada en el OSC elimina los posibles riesgos para la salud y reduce la necesidad de limpieza periódica.

SOPLADORES DE AIRE EXENTOS DE ACEITE

El aire tratado ayuda a prevenir la corrosión de las tuberías, el deterioro de los productos y los fallos prematuros del equipo neumático, los secadores con tambor rotativo ofrecen la máxima eficiencia energética, mientras que los secadores de dos torres cuentan con puntos de rocío extremadamente bajos. Nuestra gama de secadores de aire protege sus sistemas y procesos de manera fiable, eficiente energéticamente y rentable.

Soplador de aire exento de aceite

ZL VSD



- Capacidad FAD (L/S): 5 L/S - 2.767 L/S.
- Presión de trabajo: 0,3 BAR(e) - 1 BAR(e).
- Potencia instalada del motor: 0,55 kW - 315 kW.
- Gracias a su simplicidad y su diseño probado, los sopladores exentos de aceite ZL VSD ofrecen la combinación perfecta para instalaciones en entornos difíciles de todo el mundo, pueden funcionar en entornos con alta temperatura ambiente o a gran altitud, su necesidad de supervisión es limitada y ofrecen la cantidad de aire que la aplicación requiere.
- Su sistema de refrigeración y la válvula de puesta en marcha y de seguridad integrada contribuyen a proporcionar un funcionamiento sin problemas durante la vida útil del soplante.
- El controlador VSD integrado con el panel Elektronikon® Mk5 ofrece un funcionamiento sencillo y un cumplimiento total de las condiciones de la soplante.
- Gracias a sus dimensiones reducidas y a su diseño compacto, esta máquina se puede integrar rápida y fácilmente en su sistema de aire comprimido existente.

Soplador de aire exento de aceite

ZS VSD+



- Capacidad FD (L/S): 60 L/S - 2.528 L/S y presión de trabajo: 0,3 BAR(e) - 1,2 BAR(e).
- Potencia instalada del motor: 18 kW - 355 kW.
- Los sopladores ZS garantizan un suministro continuo de aire extremadamente fiable, flexible, eficiente y 100 % exento de aceite para todas las aplicaciones de baja presión.
- La compresión es eficiente, limpia y fiable. La inyección de aceite refrigerado para los rodamientos y engranajes está ajustada para maximizar la vida útil.
- Cuenta con una carrocería silenciosa, la insonorización del deflector de entrada con mínima caída de presión y altas características de absorción acústica, mientras que el amortiguador de pulsaciones de descarga atenúa los niveles de pulsación dinámica en el flujo del aire hasta el mínimo.
- Aplicables para el tratamiento de aguas residuales, transporte neumático, fermentación y textiles no tejidos.

Soplador centrífugo exento de aceite

ZB VSD+



- Capacidad FAD (L/S): 556 L/S - 3.083 L/S.
- Presión de trabajo: 0,3 BAR(e) - 1,4 BAR(e).
- Potencia instalada del motor: 100kW - 250 kW.
- A través de su tecnología de rodamientos magnéticos activos garantiza que encaje perfectamente en todas sus aplicaciones de baja presión.
- Posee un silenciador de descarga integrado y montado de fábrica para reducir el ruido del venteo, ruido atenuado mediante giros internos incorporados.
- Aplicables para el tratamiento de aguas residuales, transporte neumático, alimentos y bebidas.

SECADORES DE AIRE FRIGORÍFICOS

Para garantizar la máxima calidad, toda la gama de filtros se fabrica internamente, en las líneas de producción más avanzadas y con los métodos más estrictos de la industria.

Materiales de acero inoxidable, tapas selladas con epoxi y carcasas del fitro garantizan un alto rendimiento y fiabilidad, Minimizan la caída de presión y mantiene costes de funcionamiento al mínimo. Mantenimiento del fitro se facilita mediante elementos insertables.

Secadores Frigoríficos

FX 1-22 SOBRE PEDIDO



- Ayudan a reducir los costes operativos y evitar el tiempo de parada debido a la corrosión y los daños por condensación del aire comprimido.
- Los secadores industriales de aire frigoríficos FX proporcionan un gran rendimiento con un punto de rocío a presión constante y con pantalla digital. Sin congelación de la humedad condensada y ningún riesgo de entrada de humedad en el sistema de aire comprimido.
- Con componentes de calidad, un diseño robusto y sistemas de control eficaces, los secadores de aire FX ofrecen una fiabilidad demostrada.
- El concepto de "enchufar y listo" con una sola conexión eléctrica y controles de regulación automática facilita su instalación.
- El diseño ergonómico de los secadores de aire FX garantiza un rápido acceso a los componentes principales. Combinado con largos intervalos de servicio, esto garantiza que sus costes de mantenimiento serán mínimos.
- Gas ecológico R134a-R404a.

Modelo 50HZ	Punto de rocío a presión en la salida +5 °C/41 °F				Punto de rocío a presión en la salida +3 °C/37 °F				Presión máxima de trabajo		Dimensiones			Peso	Conexiones de aire comprimido
	Capacidad Entrada		Caída Presión		Capacidad Entrada		Caída Presión				Longitud	Anchura	Altura		
	L/S	CFM	BAR	PSI	L/S	CFM	BAR	PSI	BAR	PSI				mm	mm
FX 1	7	14	0,20	2,88	6	13	0,15	2,18	16	232	500	350	484	19	3/4" M
FX 2	12	24	0,33	4,79	10	21	0,25	3,63	16	232	500	350	484	19	3/4" M
FX 3	16	35	0,33	4,79	14	30	0,25	3,63	16	232	500	350	484	20	3/4" M
FX 4	23	49	0,33	4,79	20	42	0,25	3,63	16	232	500	350	484	25	3/4" M
FX 5	35	74	0,40	5,75	30	64	0,30	4,35	16	232	500	350	484	27	3/4" M
FX 6	45	95	0,42	6,14	39	83	0,32	4,64	13	189	500	370	804	51	1" F
FX 7	58	122	0,50	7,29	50	106	0,38	5,51	13	189	500	370	804	51	1" F
FX 8	69	146	0,24	3,45	60	127	0,18	2,61	13	189	560	460	829	61	1 1/2" F
FX 9	79	167	0,33	4,79	68	144	0,25	3,63	13	189	560	460	829	68	1 1/2" F
FX 10	100	211	0,24	3,45	87	184	0,18	2,61	13	189	560	460	829	73	1 1/2" F
FX 11	125	264	0,26	3,84	108	229	0,20	2,90	13	189	560	580	939	90	1 1/2" F
FX 12	148	313	0,36	5,18	128	271	0,27	3,92	13	189	560	580	939	90	1 1/2" F
FX 13	192	407	0,33	4,79	167	354	0,25	3,63	13	189	898	735	1002	128	2" F

Secadores Frigoríficos

FD 5-4000 SOBRE PEDIDO

- Potente y confiable
- Eficaz separación de agua
- Controlador Elektronikon MK5
- Opcional tecnología VSD
- Gas ecológico R134a R404a - R410a



Secadores Frigoríficos

F 5-130 SOBRE PEDIDO

- Calidad ISO 8573-1 Clase 5
- Sencillez y confiabilidad
- Indicador de punto de rocío
- Dimensiones reducidas (0,13 m2).
- Gas ecológico R134a-R404A



SECADORES DE AIRE DE ABSORCIÓN

El aire tratado ayuda a prevenir la corrosión de las tuberías, el deterioro de los productos y los fallos prematuros del equipo neumático, los secadores con tambor rotativo ofrecen la máxima eficiencia energética, mientras que los secadores de dos torres cuentan con puntos de rocío extremadamente bajos.

Nuestra gama de secadores de aire protege sus sistemas y procesos de manera fiable, eficiente energéticamente y rentable.

Secadores de absorción

CD 1-1400

SOBRE PEDIDO

- PDP -40°C / -70°C
- Aire confiable de alta calidad
- Una solución completa
- Excelente rentabilidad
- Fácilmente instalables
- Fáciles de usar
- Regeneración por purga de aire.



Secadores de absorción

BD 100-3000

SOBRE PEDIDO

- PDP -40°C / -70°C .
- Sin purga de aire.
- Calentador de bajo consumo.
- Tuberías galvanizadas.
- Conmutación por punto de rocío.
- Con regeneración térmica por soplante.



Secadores de absorción

MD 50-2500 VSD

SOBRE PEDIDO

- PDP -20°C / -40°C
- Mínimo costo de operación
- Sin purga de aire
- Sin necesidad de energía externa
- Tambor rotativo
- Con regeneración por calor de compresión.



BOMBAS DE VACÍO

La amplia gama de bombas de vacío comparte las mismas características que hicieron de Atlas Copco el líder mundial en soluciones de aire: alta calidad, rendimiento superior y bajo costo del ciclo de vida.

Bombas de vacío

GHS 350-5400 VSD+

SOBRE PEDIDO



- Accionamiento de velocidad variable
- Rendimiento superior, con ahorro de energía promedio del 50%.
- Funcionamiento silencioso
- Impacto medioambiental reducido

Bombas de vacío - simple etapa

GVS 20-300

SOBRE PEDIDO



Proporcionan un rendimiento de bombeo de gran eficiencia, ideales para aplicaciones básicas de envasado, carpintería, caucho, plástico, electrónica, papel e impresión, manipulación de materiales y otros procesos exigentes.

Bombas de paleta doble Etapa

GVD 40-275

SOBRE PEDIDO



Las bombas de vacío de paletas rotativas selladas con aceite de dos etapas de la serie GVD suministran una excelente presión de vacío final, altas velocidades de bombeo y capacidades de bombeo de vapor superiores con un funcionamiento silencioso.

DEPÓSITOS DE AIRE

Sabemos la diversidad de necesidades que requiere un sistema de aire comprimido. Por eso suministramos depósitos de aire para todas las aplicaciones, ofreciendo una larga vida útil de funcionamiento fiable, gracias al uso de materiales de alta calidad. La falta de caída de presión significa que no hay pérdida de energía. Esto quiere decir que no hay demanda adicional en su compresor, lo que evita costes de mantenimiento o energía adicionales.

Tanques Acumuladores

LÍNEA LV

- Manómetro.
- Válvula de Seguridad.
- Válvula de drenaje manual.
- Protegido interior y exteriormente por galvanizado en caliente de 70 micrones.
- Tipo de construcción Vertical con patas.

SOBRE PEDIDO



LV 511

Capacidad 500 litros
Presión máxima 11 bar(g) / prueba 16,5 bar(g)
Temperatura máxima 80°C / mínima -10°C
Diámetro exterior 542 mm / Altura 2185 mm
Conexiones de entrada y salida 3 x 2"
Construido y testeado s/ normas CE 87/40 4 130 kg

LV 1011

Capacidad 1.000 litros
Presión máxima 11 bar(g) / prueba 15,73 bar(g)
Temperatura máxima 50°C / mínima -10°C
Diámetro exterior 800 mm / Altura 2.400 mm
Conexiones de entrada y salida 4 x 2"
Construido y testeado s/ normas CE 97/23/EG 255 kg

LV 2011

Capacidad 2.000 litros
Presión máxima 11 bar(g) / prueba 15,73 bar(g)
Temperatura máxima 50°C / mínima -10°C
Diámetro exterior 1.150 mm / Altura 2.460 mm
Conexiones de entrada y salida 4 x 3"
Construido y testeado s/ normas CE 97/23/EG 421 kg

LV 3011

Capacidad 3.000 litros
Presión máxima 11 bar(g) / prueba 15,73 bar(g)
Temperatura máxima 50°C / mínima -10°C
Diámetro exterior 1.150 mm / Altura 3.440 mm
Conexiones de entrada y salida 4 x 3"
Construido y testeado s/ normas CE, 97/23/EG 585 kg

GENERADORES DE GASES INDUSTRIALES

Una fuente fiable de gas industrial es fundamental en muchas industrias, con Atlas Copco tenés tu fuente segura y confiable de nitrógeno y oxígeno. Basados en las tecnologías PSA y membrana, suministran la pureza adecuada para su proceso.

En las aplicaciones donde el suministro bajo demanda de gas en bombonas o depósitos puede resultar costoso y a veces poco fiable, la producción de gas in situ ofrece numerosas ventajas, desde la reducción de los costes a la disponibilidad continua. Aplicables a Industrias de Vidrio, Electrónicas, Moldeos de plástico por inyección. Aplicaciones farmacéuticas, Alimentos y bebidas.

Generador de Nitrógeno

PSA

SOBRE PEDIDO

- Capacidad 2 a 360 Nm³/h
- Pureza del gas de 95% al 99,999%
- Más ahorro energético
- Más eficiencia
- Mejor rendimiento
- Monitorización remota



Generador de Oxígeno

PSA OGP

SOBRE PEDIDO

- Con la tecnología de adsorción por cambio de presión (PSA) ofrece un caudal de alta capacidad con la pureza que necesita.
- Capacidad 2 a 200 m³/h
- Pureza 90% a 95%.



Generador de Nitrógeno

PSA NGP

SOBRE PEDIDO

- La tecnología PSA garantiza un retorno de la inversión.
- Con tamices moleculares de carbono, obtendrá nitrógeno de alta pureza.
- Capacidad 4 a 1100 m³/h.
- Pureza 95% a 99,9%.



Generador de Nitrógeno

PSA de membrana OGP

- Al generar su propio nitrógeno, están listos para funcionar en todo momento.
- Elimine el riesgo de interrupción de la producción debido a la falta de gas.
- Capacidad 5 a 500 m³/h
- Pureza 95% a 99,5%.





SOLUCIONES Electromecánicas Integrales

Casa Central (Asunción):
(021) 517 5000
 Avda. Boggiani N° 7367
 c/ Músicos del Chaco

✉ ventas@recordelectric.com
 🌐 www.recordelectric.com
 📘 [recordelectricsaeca](https://www.facebook.com/recordelectricsaeca)
 📷 [@recordelectric](https://www.instagram.com/recordelectric)



Nuestras Sucursales al alcance de su industria

Mariano R. Alonso (Dpto. Central):
(021) 751 588
 Ruta Transchaco N° 703 c/ Miguel A. Ramos.

Coronel Oviedo (Dpto. Caaguazú):
(0521) 204 252
 Ruta N° 8 Gral. Garay c/ Julia Miranda Cueto.

J.E. Estigarribia (Dpto. Caaguazú):
(0528) 222 344
 Ruta N° 7 Gaspar R. de Francia Km.213,5.

Ciudad del Este (Dpto. Alto Paraná):
(061) 574 880
 Super Carretera Km 4. camino a Hernandarias.

Santa Rita (Dpto. Alto Paraná):
(0981) 102 754
 Avda. de los Inmigrantes esq. Silvio Pettrossi.

Curuguaty (Dpto. Canindeyú):
(048) 210 740 / 41
 Avda. 14 de Mayo c/ Mayor Ramos Alfaro.

Encarnación (Dpto. Itapúa):
(021) 727 9445/8
 Ruta N° 6 Juan León Mallorquín Km 3,5
 Barrio Santa María.

Concepción (Dpto. Concepción):
(0331) 243 070
 Bernardino Caballero
 c/ Prof. Cabral y Schreiber

Santa Rosa (Dpto. San Pedro):
(0433) 240 097 / 8
 Ruta N° 3 Gral. Elizardo Aquino Km.250.



Record Lux (Asunción):
(021) 338 8197/8
 República Argentina N° 1814 c/ viaducto
 ✉ recordlux@recordelectric.com

🌐 www.recordelectric.com/electricidadeiluminacion
 📘 [recordlux](https://www.facebook.com/recordlux)
 📷 [@recordlux](https://www.instagram.com/recordlux)
Record Lux (Luque):
(021) 338 8197/8
 República Argentina N° 1814
 ✉ recordlux@recordelectric.com



Dimensionamiento - Instalación
 Mantenimiento - Montaje - Reparación

Record Service (Asunción):
(021) 510 215/8
 Músicos del Chaco N° 6838 c/
 Avda. Boggiani.
 ✉ service@recordelectric.com

Le garantizamos los productos contra defectos de fabricación. Asegúrese de que nuestros técnicos especializados y autorizados realicen la puesta en marcha y los mantenimientos correspondientes para una mayor vida útil de sus equipos.



RECORD ELECTRIC ofrece estos beneficios a su inversión:



SERVICIO TÉCNICO

Taller propio **RECORD SERVICE** (con 2.500 m²) - Asistencia Técnica Record (**ATR**).
 Instaladores Técnicos Record (**ITR**) - Instalaciones y Montajes Industriales (**IMI**).
 Programa de mantenimiento preventivo.



COBERTURA NACIONAL

Disponemos de 11 sucursales habilitadas y distribuidores autorizados en todo el territorio Paraguayo a su alcance.



AÑOS DE EXPERIENCIA

Manteniendo la interacción y compromiso con nuestros clientes.