



INVERSIÓN QUE
GENERA RESULTADOS



SOLUCIONES EN

CORTE Y SOLDADURA





T4

UNIMIG
418N



MADE IN ITALY



FOX 185 FLEX-LINE

Equipada con tecnología Flex-line que garantiza un alto factor de potencia y un ahorro de energía del 35% (en comparación con un inverter tradicional).

Nueva modalidad sinérgica que permite una regulación muy sencilla y rápida: se puede ajustar el espesor del material a soldar.

DATOS TÉCNICOS

Código	16099820039			16099820051	
Tensión	230 V - 50/60 Hz			230V - 50/60Hz	
Potencia 60%	2,8 kVA			2,9kVA	2,3kVA
	MMA	TIG	MIG	MMA	MIG
Uo	80V	9,5 V	60 V	70 V	70V
Amp. Min - Max	20 / 170 A	5 / 170 A	25 / 170 A	20 / 180 A	25 / 180 A
Ciclo de trabajo 40°C	170A 25%	170A 25%	170A 25%	180A 20%	180A 20%
	110A 60%	110A 60%	110A 60%	105A 60%	105A 60%
			85A 100%	75A 100%	75A 100%
Acero	0,8/1,0 ø mm			-	0,6/0,8 ø mm
Acero inoxidable	0,8/1,0 ø mm			-	0,8 ø mm
Flux Core	0,8/1,0 ø mm			-	0,9 ø mm
Aluminio	0,8/1,0 ø mm			-	0,8/0,1 ø mm
Soldadura	0,8/1,0 ø mm			-	0,8 ø mm
Electrodo	1,6/3,25 ø mm			1,6/4,00 ø mm	-
Tipo de electrodo	6013 - 7018 CrNi			6013-7018-CrNi	
Aislamiento	H			H	
Grado de protección	IP22S			IP22S	
Dimensiones	480x220x385 mm			220x590x465mm	
Peso	12Kg.			10,5Kg.	

Accesorios: TORCHA MIG ERGOPLUS 25 3M MA7243 TRAFIMET - 17306724325



TP 220 SYNERGIC

Inverter de soldadura, multiproceso MIG-MAG, TIG y MMA, controlado por microprocesador, garantiza una estabilidad del arco excepcional y una soldadura sin proyecciones.

DATOS TÉCNICOS

Código	16805834251		
Tensión	230 V - 50/60 Hz		
Potencia 30%	5,5 kVA		
	MMA	TIG	MIG
Uo	65V	65 V	65 V
Amp. Min - Max	5 / 200 A	5 / 200 A	20 / 200 A
Ciclo de trabajo 40°C	200A 35%	200A 35%	200A 35%
	120A 100%	120A 100%	140A 10%
Acero	-	-	0,8/1,2 ø mm
Acero Inoxidable	-	-	0,6/1,0 ø mm
Flux Core	-	-	0,8/1,0 ø mm
Aluminio	-	-	0,8/1,0 ø mm
Soldadura	-	-	0,8/1,0 ø mm
Electrodo	1,6/5 mm	-	-
Aislamiento	H		
Grado de protección	IP22S		
Dimensiones	280x530x400 mm		
Peso	20Kg.		

Accesorios: TORCHA MIG ERGOPLUS 25 3M MA7243 TRAFIMET - 17306724325
TORCHA MIG SU 320 3,0MT 0500.4005 SUMIG - 17085004005
REGULADOR OXILINE SU350 ARGON 1400.8130 SUMIG - 17514008130



COMPACT 220 AC/DC

Inverter monofásico, proyectado para uso en la soldadura TIG, en corriente continua y alternada, y en la soldadura de electrodos comerciales revestidos.

El uso de un sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente y de soldadura.

DATOS TÉCNICOS

Código		16099805848		
Tensión		230 V - 50/60 Hz		
	MMA	TIG DC	TIG AC	
Potencia 60%	8kVA	5,6kVA	5kVA	
Uo	70V	70 V	70 V	
Amp. Min - Max	5 / 200 A	5 / 200 A	10 / 200 A	
Ciclo de trabajo 40°C	200A 40%	200A 40%	200A 40%	
	160A 60%	160A 60%	160A 60%	
	125A 100%	125A 100%	125A 100%	
Electrodo	1,6/5 ø mm	-	-	
Aislamiento		H		
Grado de protección		IP225		
Dimensiones		255x530x400 mm		
Peso		23,6Kg.		

Accesorios: TORCHA ERGOTIG 26 C/GATILLO SK1407-00 TRAFIMET - 17306140726
REGULADOR OXILINE SU350 ARGON 1400.8130 SUMIG - 17514008130



GALILEO 219 HF

Inversores para soldadura estudiados para usuarios exigentes. Empleo muy sencillo en soldadura con electrodos y en TIG con HF.

El modelo 219HF permite de programar todos los parámetros típicos de un ciclo de soldeo TIG como: 2/4 tiempos, pregas, rampa de subida frecuencia de pulsado, corriente de base rampa de bajada, llenado de cráter y post gas. En soldadura electrodo con Hot start e arc force.

DATOS TÉCNICOS

Código		16699806007		
Tensión		230 V - 50/60 Hz		
	TIG	MMA		
Potencia 60%	4,2 KW	5,3 KW		
Uo	64V	64 V		
Amp. Min - Max	5 / 200 A	5 / 160 A		
Ciclo de trabajo 40°C	200A 25%	170A 25%		
	130A 60%	110A 60%		
	100A 100%	85A 100%		
Electrodo	-	1,6/4 ø mm		
Aislamiento		H		
Grado de protección		IP235		
Dimensiones		140x400x245 mm		
Peso		7,7Kg.		

Accesorios: TORCHA ERGOTIG 26 C/GATILLO SK1407-00 TRAFIMET - 17306140726
REGULADOR OXILINE SU350 ARGON 1400.8130 SUMIG - 17514008130



MONOMIG 186 - 196 - 246

Semiautomáticos de alambre continuo, son equipos con ruedas, monofásicos, con torcha de conexión eurobinzel, reductor, manguera gas, pinzas y cable de masa.

Todos los equipos llevan temporizador para soldadura por puntos.

Especial para trabajos semi profesionales, se admiten carretes de alambre de 5 y 15 kg de peso.

DATOS TÉCNICOS

	Monomig 186	Monomig 196	Monomig 246
Código	16010801704	16010700196	16010700296
Tensión		230 V - 50/60 Hz	
Potencia 60%	3 KW	3 KW	5,5 KW
Uo	18/34 V	23/42 V	18/43 V
Amp. Min - Max	30/170 A	30/180 A	30/250 A
Ciclo de trabajo 40°C	165A 15%	180A 15%	200A 35%
	83A 60%	93A 60%	145A 60%
Posiciones de regulación	6	6	8
Acero	0,6/0,8 ø mm	0,6/0,8 ø mm	0,6/1,0 ø mm
Acero inoxidable	0,8 ø mm	0,8 ø mm	0,8/1,0 ø mm
Aluminio	0,8/1,0 ø mm	0,8/1,0 ø mm	0,8/1,0 ø mm
Aislamiento	H	H	H
Grado de protección	IP225	IP225	IP225
Dimensiones	460x770x660 mm	460x770x660 mm	470x880x750 mm
Peso	52,5Kg.	53Kg.	73,6Kg.

Accesorios: TORCHA MIG SU 260 3,0MT 0500.3005 SUMIG - 17085003005
TORCHA MIG ERGOPLUS 25 3M MA7243 TRAFIMET - 17306724325
TORCHA MIG ERGOPLUS 15 3M MA7043 TRAFIMET - 17306704315



MAXIMIG 288 - 308 EASYMIG 208N

Diseñados para aplicaciones profesionales e industriales. Son equipos trifásicos de alambre continuo, los Maximig son ideales para trabajos livianos y medios.

Llevan torcha con conexión eurobinzel, manguera gas, pinza, cable masa y reductor.

DATOS TÉCNICOS

	Maximig 288	Maximig 308	Easymig 208
Código	16010700288	16010700308	16010700208
Tensión	230/400V-50/60Hz	230/400V-50/60Hz	230/400V-50/60Hz
Potencia 60%	7,8kVA	12,5kVA	3,5kVA
U ₀	17/38 V	18/42 V	16,5/32 V
Amp. Min - Max	30/280 A	30/300 A	30/190 A
Ciclo de trabajo 40°C	280A 35%	300A 60%	190A 25%
	215A 60%	230A 100%	130A 60%
Posiciones de regulación	14	21	7
Acero	0,6/1,2 ø mm	0,6/1,2 ø mm	0,6/1,0 ø mm
Acero inoxidable	0,8/1,0 ø mm	0,8/1,2 ø mm	0,8/1,0 ø mm
Aluminio	0,8/1,0 ø mm	0,8/1,2 ø mm	0,8/1,0 ø mm
Aislamiento	H	H	H
Grado de protección	IP22	IP23S	IP22S
Dimensiones	830x500x740 mm	445x1070x770 mm	460x770x6600 mm
Peso	77Kg.	120,2Kg.	54Kg.

Accesorios: TORCHA MIG SU 260 3,0MT 0500.3005 SUMIG - 17085003005
 TORCHA MIG SU 320 3,0MT 0500.4005 SUMIG - 17085004005
 TORCHA MIG SU 335 4,5MT 0500.4193 SUMIG - 17085004193
 TORCHA MIG ERGOPLUS 36 M. NUEVO 4M MA4204-040 TRAFIMET - 17303420404



UNIMIG 318 - 418 - 498

Semiautomáticas, de hilo continuo para aplicaciones industriales trifásicas como industrias de astillero, agrícolas, automotrices o calderas. Admiten carretes de hilo desde 5 hasta 15 kgs de peso. Equipadas con maleta devanadora separada con motor de arrastre de 4 rodillos. También con cable de interconexión de 5 m, antorcha con conexión euro/binzel, monorreductor, pinza y cable de tierra. Cuentan con un temporizador para soldadura por puntos y display de visualización de la corriente de soldadura.

Llevan un selector de modalidad de soldadura, manual (2T) o automática (4T), regulación de rampa de subida de la corriente y regulación del tiempo de quemadura del alambre.

DATOS TÉCNICOS

	Unimig 318N + T4	Unimig 418N + T4	Unimig 498N + TA
Código	16010700318	16010700418	16011210299
Tensión		230/400 V - 50/60 Hz	
Potencia 60%	13,5 kVA	19kVA	24kVA
U ₀	18/42 V	17/43 V	17/47 V
Amp. Min - Max	30/320 A	30/400 A	35/460 A
Ciclo de trabajo 40°C	300A 60%	400A 60%	450A 60%
	230A 100%	310A 100%	350A 100%
Posiciones de regulación	21	24	36
Acero	0,6/1,2 ø mm	0,6/1,6 ø mm	0,6/1,6 ø mm
Acero inoxidable	0,8-1,2 ø mm	0,8/1,2 ø mm	0,8/1,2 ø mm
Aluminio	0,8/1,2 ø mm	0,8/1,6 ø mm	0,8/1,6 ø mm
Aislamiento	H	H	H
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones	555x1000x1340 mm	555x1000x1340 mm	555x1000x1340 mm
Peso	148Kg.	174,6Kg.	184,5Kg.

Accesorios: TORCHA MIG SU 535 4,5MT 0500.5122 SUMIG - 17085005122
 TORCHA MIG ERGOPLUS 36 M. NUEVO 4M MA4204-040 TRAFIMET - 17303420404



PLASMA PC EVO 76

Sistemas de corte por plasma fabricados con tecnología inverter que garantiza un corte preciso y limpio. De manejo muy sencillo, resultan ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad, también en chapas espesas. Equipos de corte por plasma desarrollados para trabajar con antorchas de las series PT, ST y PH. El uso de las antorchas de la serie ST/PH garantiza una mejor capacidad y velocidad de corte.

DATOS TÉCNICOS

	16079835030
Tensión	400 V - 50/60 Hz
Potencia 60%	8 kVA
Corriente de entrada	15 A
U ₀	275 V
Rango	20 / 75 A
Corriente	75A @ 40% · 45A @ 100%
Capacidad de corte limpio 25cm/min	25 mm
Capacidad máxima de corte	30 mm
Ruptura	35 mm
Pierce	16 mm
Capacidad de aire requerida	330 l/min @ 5,5 bar
Aislamiento	H
Grado de protección	IP22S
Dimensiones	255 x 545 x 450 mm
Peso	32,2 Kg.

Accesorios: TORCHA PLASMA EP 126 6M P/PC EVO76 23010153 - 16123010153



UNIVERSAL 235 - 280 - 330 - 400 - 450 - 550

Máquinas de soldar aptas para utilizar con todo tipo de electrodos, profesionales, trifásicas de corriente continua, refrigeradas por ventilador. Los equipos poseen ruedas para mejorar su transporte y también poseen una regulación lineal de la intensidad de soldadura sin escalones de control de la corriente de soldadura por derivación magnética. Empleado en montajes y calderería, industrias y construcciones.

DATOS TÉCNICOS

	Universal 235	Universal 280	Universal 330
Código	16010602750	16010602800	16010603205
Tensión (3ph)	220/400-50/60Hz		
Potencia 60%	10,8 kVA	13,2 kVA	16,5 kVA
Uo	61/66 V	61/66 V	65/69 V
Amp. Min - Max	35/220 A	40/260 A	50/320 A
Ciclo de trabajo 40°C	220A 35%	260A 35%	320A 35%
	168A 60%	200A 60%	245A 60%
	130A 100%	155A 100%	190A 100%
Electrodo	1,6/5 ø mm	1,6/6 ø mm	2/6 ø mm
Aislamiento	H	H	H
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones	495x910x530 mm	495x930x650 mm	495x930x650 mm
Peso	67,5Kg.	92,3Kg.	105,3Kg.

	Universal 400	Universal 450	Universal 550
Código	16010604003	16010604204	16010605500
Tensión (3ph)	230/400-50/60Hz		
Potencia 60%	21 kVA	29,5 kVA	35 KW
Uo	66/73 V	70/78 V	71/78 V
Amp. Min - Max	70/370 A	50/420 A	60/550 A
Ciclo de trabajo 40°C	370A 35%	420A 45%	550A @ 35%
	280A 60%	375A 60%	420A @ 60%
	220A 100%	290A 100%	350A @ 100%
Electrodo	2/6 ø mm	2/6 ø mm	2/6 ø mm
Aislamiento	H	H	H
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones	1000x520x595 mm	620x1120x740 mm	620x1120x740 mm
Peso	119Kg.	179,5Kg.	200,5Kg.



MASTER 402

Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, de corriente alterna. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Empleado en montajes y calderería.

DATOS TÉCNICOS

	16010502790	
Tensión	230 V - 50/60 Hz	
Potencia 60%	10	
Tensión de vacío	52 V	70 V
Campo de regulación corriente convencional (A+/- 10% A)	55/270	50/250
	35% 250	35% 220
	60% 190	60% 170
Electrodo	1,6 / 6	
Aislamiento	H	
Grado de protección	IP23S	
Dimensiones	890x495x570	
Peso	58	



CARGADOR DE BATERÍA Y ARRANQUE Sprint Car 340 - 540 - 640

		Sprint Car 340	Sprint Car 540	Sprint Car 640
Código		16701003004	16701005006	16701005640
Tensión (V 1~)	Volt (1~)	220V	220V	220V
		50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	1000	1440	1800
Tensión de carga	V	12-24	12 - 24	12 - 24
Corriente de carga	A	45	60	75
Corriente convencional	A	30	40	50
Corriente de arranque	Acc	300	480	580
Arranque motores diesel	HP max	200	330	400
Capacidad nominal de referencia	AH max	450	600	750
Referencia de corriente de carga	Nº	4+BOOST	6+BOOST	6+BOOST
Dimensiones	mm	260 x 415 x 650	320 x 487 x 745	320 x 487 x 745
Peso	Kg	18,5	30,8	32



SPRINT CAR 640

CARGADOR DE BATERÍA Rapid 380 - 480

		Rapid 380	Rapid 480
Código		16700702500	16700704100
Tensión	Volt (1~)	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz
Potencia absorbida	W	900	1320
Tensión de carga	V	12 - 24	12 - 24
Corriente de carga	A	38	55
Corriente convencional	A	25	36
Corriente de arranque	Acc	280	450
Arranque motores diesel	HP max	200	315
Capacidad nominal de referencia	AH max	375	540
Referencia de corriente de carga	Nº	2+BOOST	6+BOOST
Dimensiones mm	mm	235 x 220 x 335	245 x 250 x 435
Peso	Kg	13,8	20,4



RAPID 380

RAPID 480

CARGADOR DE BATERÍA Progress 14 - 20 - 25

		Progress 14	Progress 20	Progress 25
Código		16700300100	16700300180	16700300250
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	140	390	620
Tensión de carga	V	6 - 12	12-24	6 - 12 - 24
Corriente de carga	A	11	16	25
Corriente convencional	A	7,5	11	17
Capacidad Nominal de Referencia	Acc	112	165	255
Referencia nominal de carga	AH max	2	2	6
Dimensiones	mm	200 x 260 x 175	200 x 260 x 175	245 x 250 x 435
Peso	Kg	4	7	12,8



PROGRESS 14

PROGRESS 20

PROGRESS 25

CARGADOR DE BATERÍA Automatic 18

		Automatic 18
Código		16701009615
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	450
Tensión de carga	V	12 - 24
Corriente de carga	A	18
Corriente convencional	A	12
Capacidad nominal de referencia	Acc	195
Dimensiones	mm	235x220x335
Peso	Kg	9,1



CARGADOR DE BATERÍA Artik 15 - 33

		Artik 15	Artik 33
Código		16700001504	16700100335
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	144	600
Tensión de carga	V	12 V	12 - 24
Corriente de carga	A	12	25
Corriente convencional	A	8	17
Capacidad nominal de referencia	Ah max	120	255
Referencia nominal de carga	Nº	2	4
Dimensiones	mm	130x173x240	235x220x335
Peso	Kg	2,8	9,2



ARTIK 15



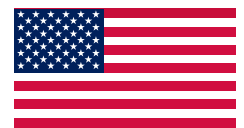
ARTIK 33



HYPERTHERM®

A Hypertherm Associates Brand

Hypertherm



MADE IN USA



SISTEMA DE CORTE POR PLASMA MAXPRO 200® Longlife®

Diseñado para aplicaciones de corte automatizado, manual y ranurado, es un sistema de calidad profesional de fácil operación, velocidades y calidad impresionante de corte por plasma, de uso industrial de gran capacidad.

De fácil operación y maximizada productividad: Opera con gas plasma aire, oxígeno o nitrógeno, con parámetros de corte optimizados asignados y controlados automáticamente en un único paso para ofrecer resultados consistentes sin la intervención del operador, maximizando la productividad. Además ofrece diagnósticos avanzados que simplifican la localización de problemas y su reparación.

Bajo costo operativo: Combina grandes velocidades de corte de su tipo y mantiene una sólida perforación de producción con niveles de amperajes más bajos, reduciendo costos.

DATOS TÉCNICOS

Código	18011088004
Voltajes de entrada	CE, 400 VCA, 3-F, 50 – 60 Hz, 54 A CE, 415 VCA, 3-F, 50 Hz, 52 A 220 VCA, 3-F, 50 – 60 Hz, 98 A 240 VCA, 3-F, 60 Hz, 90 A 380 VCA, 3-F, 50 Hz, 57 A
Voltaje de salida	50 – 165 VCD
Corriente de salida máxima	200 A
Ciclo de trabajo nominal	100% a 33 kW, 40 °C
Temperatura de operación	-10 °C a 40 °C
Factor de potencia	0,98 a 33 kW de salida
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD
Dimensiones	102 cm x 69 cm x 105 cm
Peso	335 kg
Alimentación de gas plasma	Aire, O ₂ , N ₂
Alimentación de gas de protección	Aire, N ₂
Presión alimentación de gas	6,2 +/- 0,7 bar

CONSUMIBLES PARA TORCHAS MANUALES

	Escudo frontal	Escudo de protección	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo	Tubo del refrigerante
Aire - Acero al carbono/ inoxidable - Aluminio						
50A	420063	220935	220890	220529	220528	220521
200A	420058	220935	420044	220488	220937	220521
200A (ranurado)	420067	220935	420066	220488	220937	220521

	Escudo frontal	Escudo de protección	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo	Tubo del refrigerante
O ₂ - Acero al carbono						
50A	420063	220935	220891	220529	220528	220521
200A	420059	220935	220831	220834	220937	220521

Consumibles para torchas mecanizadas

	Escudo frontal	Escudo de protección	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo	Tubo del refrigerante
Aire - Acero al carbono/ inoxidable - Aluminio						
50A	220532	220936	220890	220529	220528	220521
200A	420045	220936	420044	220488	220937	220521

	Escudo frontal	Escudo de protección	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo	Tubo del refrigerante
O ₂ - Acero al carbono/ Aluminio						
50A	220532	220936	220891	220529	220528	220521
200A	220832	220936	220831	220834	220937	220521

	Escudo frontal	Escudo de protección	Boquilla	Anillo distribuidor	Electrodo	Tubo del refrigerante
N ₂ - Acero al carbono - Aluminio						
200A	420045	220936	420044	220529	020415	220521

DATOS OPERATIVOS

Material	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aprox. (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aprox. (pulg/min)	
Acero al Carbono						
Plasma aire	50	1	8050	cal. 20	340	
Protección aire		3	3760	0,135	110	
Plasma aire	130	6	3865	1/4	150	
Protección aire		12	2045	1/2	75	
Plasma aire	200	6	4885	1/4	190	
Protección aire		12	2794	1/2	110	
		20	1415	3/4	60	
		25	940	1	35	
		32	630	1-1/4	25	
	50	215	2	8		
Plasma O ₂	50	1	6775	cal. 20	270	
Protección aire		3	3650	0,135	130	
Plasma O ₂	130	6	3925	1/4	150	
Protección aire		12	2200	1/2	80	
Plasma O ₂		200	6	6210	1/4	235
Protección aire			12	3415	1/2	130
			20	1920	3/4	80
	25	1430	1	55		
	32	805	1-1/4	32		
	50	270	2	10		

Acero Inoxidable

Plasma N ₂	200	12	2260	1/2	80
Protección N ₂		20	1140	3/4	50
Plasma aire	200	12	3050	1/2	120
Protección aire		20	1520	3/4	60

Aluminio

Plasma N ₂	200	12	3370	1/2	120
Protección N ₂		20	1630	3/4	70
Plasma aire	200	12	3370	1/2	120
Protección aire		20	1625	3/4	70

Capacidad de corte prácticamente sin escoria - acero al carbono 20 mm (3/4")
 Capacidad de perforación de producción - acero al carbono 32 mm (1 1/4")
 Corte de separación - acero al carbono 75 mm (3")

Bisel - los consumibles de 200A aseguran el corte en bisel hasta 45°



POWERMAX 30® XP

Sistema plasma de calidad profesional PMX 30 para corte manual de 10 mm de metal.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:
10 mm - 500 mm/min 12 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
16 mm - 125 mm/min








Datos técnicos






Código	18011088004
Voltajes de entrada	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 3,8 kW	120-240 V, 1-F, 25-18,8 A
Corriente de salida	15-30 A
Voltaje de salida nominal	125 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	35%, 240 V / 20%, 120 V
Voltaje en circuito abierto	256 VCD
Dimensiones con manijas	356 mm 168 mm 305 mm
Peso c/antorcha 4,5 m (15 pies)	9,7 kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	113,3 l/min (4 scfm) a 5,5 bar (80 lb/pulg ²)
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A

CONSUMIBLES PARA TORCHA

Corte Manual

Torcha Manual 15-30 A Cant. por Blíster Código	 Escudo frontal / deflector 1 420116	 Capuchón de retención 1 420114	 Boquilla 5 420118	 Electrodo 5 420120	 Anillo distribuidor 1 420211
--	---	--	---	--	--

Fine Cut

Torcha Manual 15-30 A Cant. por Blíster Código	 Escudo frontal / deflector 1 420115	 Capuchón de retención 1 420114	 Boquilla 5 420117	 Electrodo 5 420120	 Anillo distribuidor 1 420211
--	---	--	---	--	--

Accesorios: TORCHA MANUAL - 428174

POWERMAX 45® XP

Sistema plasma de calidad profesional para corte manual de 10 mm de metal.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:
16 mm - 500 mm/min 22 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
29 mm - 125 mm/min
Perforación con control de altura:
12 mm
Ranura común / Tasa de remoción de metal:
3,4 kg/hora
Perfil de la ranura:
3,2 mm P x 6,8 mm A






Datos técnicos

Código	18021088113
Voltajes de entrada (± 10%)	200-240 V, 1-F, 50-60 Hz 480 V, 3-F, 50-60 Hz
Corriente de entrada a 6,5 kW	200-240 V, 1-F, 39/32 A 480 V, 3-F, 9,4 A
Corriente de salida	10-45 A
Voltaje de salida nominal	145 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	35%, 240 V / 20%, 120 V 50% a 45 A, 200-240 V, 1-F 50% a 45 A, 480 V, 3-F 60% a 41 A, 200-240 V, 1-F 60% a 41 A, 480 V, 3-F 100% a 32 A, 200-240 V, 1-F 100% a 32 A, 480 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	275 VCD
Dimensiones con manijas	442 mm P; 173 mm A; 357 mm L
Peso con antorcha de 6,1 m	14 kg
Alimentación de gas	Corte: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Ranurado: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Marcado: aire (limpio, seco y libre de aceite), argón.
Presión/rango de flujo gas	188 l/min a 5,9 bar
Longitud cable de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	12,5 kVA (10 kW), salida 45 A

CONSUMIBLES PARA TORCHA





Corte Manual

Torcha Manual 45 A Cant. por Blíster Código	 Escudo frontal / deflector 1 220818	 Capuchón de retención 1 220854	 Boquilla 5 220941	 Electrodo 5 220842	 Anillo distribuidor 1 220857
---	--	--	---	--	--

Corte Malcanizado

Torcha Manual / Mecánica - 45 A Cant. por Blíster Código	 Escudo frontal / deflector 1 220817 o 220955	 Capuchón de retención 1 220854 o 220953	 Boquilla 5 220941	 Electrodo 5 220842	 Anillo distribuidor 1 220857
--	---	---	---	--	--

Fine Cut

Torcha Mecánica 45-65 A Cant. por Blíster Código	 Escudo frontal / deflector 1 220955 / 220948	 Capuchón de retención 1 220854 o 220953 (ohmic)	 Boquilla 5 220930	 Electrodo 5 220842	 Anillo distribuidor 1 220947
--	---	---	---	--	--

Accesorios: TORCHA MANUAL - 088164

POWERMAX 65[®] SYNC[™]

Sistema de corte por plasma y ranurado de calidad profesional para corte manual de hasta 3/4 pulg. y perforación mecanizada de 5/8 pulg.

Espesor Recomendado - Velocidad de corte:
20 mm - 500 mm/min 25 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
32 mm - 125 mm/min
Perforación con control de altura:
16 mm
Ranura común / Tasa de remoción de metal:
4,0 kg/hora
Perfil de la ranura:
2,9 mm. Prof. x 6,4 mm. An



DATOS TÉCNICOS

Código	18011088065
Voltajes de entrada (± 10%)	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Salida de kilovatios	9 kW
Corriente de entrada	200/208/240/480 V, 1-F 52/50/44/22 A a 9 kW 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A a 9 kW
Corriente de salida	20-65A
Voltaje de salida nominal	139 VCD
Ciclo de trabajo a 40°C (104 °F)	50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F 40% a 65 A, 200-208 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circuito abierto	295VCD
Dimensiones con manijas	483 mm Prof.; 233 mm An.; 430 mm Al.
Peso c/antorcha de 7,6 m	29 kg.
Alimentación de gas	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
Presión óptima del gas de entrada	7,6-8,3 bar
Presión mínima del gas de entrada	5,2 bar
Rango de flujo de gas de entrada recomendado	Corte: 210 l/min a 5,9 bar Ranurado: 210 l/min a 4,8 bar
Longitud del cable de energía	3 m.
Tipo fuente de energía	Inversor (inverter) – IGBT
Requisito al motor	15 kW plena capacidad, salida 65 A

CONSUMIBLES PARA TORCHA



POWERMAX 85[®] SYNC[™]

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 1 pulg. y perforación mecanizada de 3/4 pulg.

Espesor Recomendado - Velocidad de corte:
25 mm - 500 mm/min 32 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
38 mm - 125 mm/min
Perforación con control de altura:
20 mm
Ranura común / Tasa de remoción de metal:
8,2 kg/hora
Perfil de la ranura:
3,5 mm. Prof. x 6,6 mm. An



DATOS TÉCNICOS

Código	18011088086
Voltajes de entrada (± 10%)	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Salida de kilovatios	23,2 kW
Corriente de entrada	200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A a 12,2 kW 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A a 12,2 kW
Corriente de salida	25-85A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40°C (104 °F)	60% a 85 A, 230-600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200-208 V, 3-F 40% a 85 A, 200-208 V, 1-F 100% a 66 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circuito abierto	305VCD
Dimensiones con manijas	483 mm Prof.; 233 mm An.; 430 mm Al.
Peso c/antorcha de 7,6 m	32 kg.
Alimentación de gas	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
Presión óptima del gas de entrada	7,6-8,3 bar
Presión mínima del gas de entrada	5,2 bar
Rango de flujo de gas de entrada recomendado	Corte: 210 l/min a 5,9 bar Ranurado: 210 l/min a 4,8 bar
Longitud del cable de energía	3 m.
Tipo fuente de energía	Inversor (inverter) – IGBT
Requisito al motor	20 kW plena capacidad, salida 85 A

CONSUMIBLES PARA TORCHA



POWERMAX 105® SYNC™

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 32 mm. y perforación mecanizada de 22 mm.

Espesor Recomendado - Velocidad de corte:
32 mm - 500 mm/min 38 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
50 mm - 125 mm/min
Perforación con control de altura:
22 mm
Ranura común / Tasa de remoción de metal:
8,6 kg/hora
Perfil de la ranura:
6,6 mm. Prof. x 6,0 mm. An



DATOS TÉCNICOS

Código	18012059290
Voltajes de entrada (± 10%)	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Salida de kilovatios	9 kW
Corriente de entrada	200/208/240/480/600 V, 3-F 58/56/49/25/22 A a 16,8 kW
Corriente de salida	30-105A
Voltaje de salida nominal	160 VCD
Ciclo de trabajo a 40°C (104 °F)	70% a 105 A, 240 V, 3-F 80% a 105 A, 480-600 V, 3-F 100% a 94 A, 480-600 V, 3-F 100% a 88 A, 240 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	300VCD
Dimensiones con manijas	592 mm Prof.; 274 mm An.; 508 mm Al.
Peso c/antorcha de 7,6 m	45,3kg.
Alimentación de gas	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
Presión óptima del gas de entrada	7,6-8,3 bar
Presión mínima del gas de entrada	5,5 bar
Rango de flujo de gas de entrada recomendado	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Ranurado: 260 l/min a 4,8 bar
Longitud del cable de energía	3 m.
Tipo fuente de energía	Inversor (inverter) - IGBT
Requisito al motor	30 kW plena capacidad, salida 105 A

CONSUMIBLES PARA TORCHA

Corte Manual	45 A Código 428927	65 A Código 428931	85 A Código 428935	105 A Código 428937
Corte Mecanizado	30-45A Código 428926	65 A Código 428930	85 A Código 428934	105 A Código 428936
Corte Ranurado	45 A Código 428925	45-85A Código 428932	105 A Código 428938	

POWERMAX 125®

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal PMX 125 de calidad profesional para corte manual de 38 mm y perforación mecanizada de 25 mm.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:
38 mm - 457 mm/min 44 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
57 mm - 125 mm/min
Perforación con control de altura:
25 mm
Ranura común / Tasa de remoción de metal:
12,52 kg/hora
Perfil de la ranura:
4,3 mm-7,9. Prof. x 6,1 mm.-9,9mm An



DATOS TÉCNICOS

Código	18011059528
Voltajes de entrada (± 10%)	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	400 V, 3-F, 36 A
Corriente de salida	30-125 A
Voltaje de salida nominal	175 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	100% a 125 A, 400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	305 VCD
Dimensiones con manijas	592 mm P; 274 mm A; 508 mm L
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	48,9 kg
Alimentación de gas	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,1 bar
Longitud cable potencia alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	40 kW para salida total de 125 A

CONSUMIBLES PARA TORCHA

Corte Manual	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Torcha Manual 45-65-125 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420172 420172 420000	220977	420158 420169 220975	220971	220997
Corte Mecanizado	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Torcha Mecánica 45-65-105-125 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420168 220976	220977 o 420156 (ohmic)	420158 420169 220975	220971	220997
Corte Ranurado	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Torcha Manual Mecánica /45-125 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420112	220977	420001	220971	220997
Fine Cut	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
Torcha Mecánica 45-65 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420152	220977 o 420156 (ohmic)	420151	220971	420159 220997

Accesorios: TORCHA MANUAL - 059492

ACCESORIOS - CONSUMIBLES

CONSUMIBLES G4

Corte Manual



Torcha Manual 45-65-85-105 A Cant. por Blister Código	Escudo frontal / deflector 1 220818 220992	Capuchón de retención 1 220854	Boquilla 5 220941 220819 220816 220990	Electrodo 5 220842	Anillo distribuidor 1 220857 220994
---	---	--------------------------------------	---	--------------------------	--

Corte Mecanizado



Torcha Mecánica 45-65-85-105 A Cant. por Blister Código	Escudo frontal / deflector 1 220817 220955 220993	Capuchón de retención 1 220854 o 220953 (ohmic)	Boquilla 5 220941 220819 220816 220990	Electrodo 5 220842	Anillo distribuidor 1 220857 220994
---	---	--	---	--------------------------	--

Corte Ranurado



Torcha Manual Mecánica /30-105 A Cant. por Blister Código	Escudo frontal / deflector 1 220798	Capuchón de retención 1 220854	Boquilla 5 220797 220991	Electrodo 5 220842	Anillo distribuidor 1 220857 220994
---	---	--------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------	--

Fine Cut



Torcha Mecánica 45-65 A Cant. por Blister Código	Escudo frontal / deflector 1 220955 220948	Capuchón de retención 1 220854 o 220953 (ohmic)	Boquilla 5 220930	Electrodo 5 220842	Anillo distribuidor 1 220947
--	---	--	-------------------------	--------------------------	------------------------------------

TORCHA PARA SOLDADURA MIG-MAG

SUMIG III

SU 260 17085003005



- Peso Aparente (Kg.): 0,600
- Peso Líquido (kg.): 2,200 (Torcha c/ Cabo 3,00m)
- Ciclo de trabajo: 250A / 60% 220A / 60% 0,6 a 1,0

	Pico/Cont.	Tobera	Difusor	Guía
0,8	17085001005			
0,9		17085001036	17008017004	
1,0	17085001006			17085001116

SU 335 17085004193



- Gas - Corrientes (A)/Ciclo Trabajo (%):
- CO² - 300/60 Argón y Mezclas - 260/60
- Alambres (mm): 0,80mm hasta 1,60mm

	Pico/Cont.	Tobera	Difusor	Guía
0,6	17085001079			17085001116
0,8	17085001080	17085001058		17085001119
0,9	17050010079	17085002620 (a rosca)	17085001103	
1,0	17085001081			
1,2	17085001082			

SU 535 17085005122



- Gas - Corrientes (A)/Ciclo Trabajo (%):
- CO² - 360/60 Argón y Mezclas - 330/60
- Alambres (mm): 0,80mm hasta 1,60mm

	Pico/Cont.	Tobera	Difusor	Guía
0,8	17050010085			17085001119
0,9		17085001047		17085001400
1,0	17050010086		17085001103	
1,2	17050010087	17085001045 (a rosca)		
1,6	17085001088			

trafimet

ERGOPLUS 15 17306704315



	Pico/Cont.	Tobera	Difusor	Guía
0,8	17307090886			
0,9	17307090960	17302001814		17301050034
1,0	17307091010		17304011715	

ERGOPLUS 25 17306724325



	Pico/Cont.	Tobera	Difusor	Guía
0,8	17307090886			
0,9	17307090960	17302002325		17301051034
1,0	17307091010		17304001625	
1,2	17307091012			

ERGOPLUS 36 17306744635 3metros 17306744745 4metros



	Pico/Cont.	Tobera	Difusor	Guía
0,8	17307005080			
0,9	17307090909	17302052716		17302054034
1,0	17307005121		17304001736	
1,2	17307132001			17302054144

RECORD//ELECTRIC

SOLUCIONES ELECTROMECÁNICAS INTEGRALES



Casa Central (Asunción):
(021) 517 5000
Avda. Boggiani N° 7367
c/ Músicos del Chaco

✉ televentas@recordelectric.com
ventas@recordelectric.com

📱 [@recordelectric](https://www.instagram.com/recordelectric)
🌐 www.recordelectric.com



Coronel Oviedo (Dpto. Caaguazú):
(0521) 204 252 - (0981) 468 861
Ruta PY 02 Mcal. José F. Estigarribia c/ Cruce Internacional.

Encarnación (Dpto. Itapúa):
(021) 727 9445/8 - (0985) 859 594
Ruta PY 06 Juan León Mallorquín Km 3,5 Barrio Santa María.

Santa Rosa (Dpto. San Pedro):
(0433) 240 097/8 - (0981) 123 241
Ruta PY 03 Gral. Elizardo Aquino Km.250 Barrio San José 1.

Mariano R. Alonso (Dpto. Central):
(021) 751 588 - (0981) 201 786
Ruta PY 09 Dr. Carlos Antonio López esq. Gral. Eugenio A. Garay.

J.E. Estigarribia (Dpto. Caaguazú):
(021) 339 9095 - (0981) 448 192
Dr. José Asunción Flores esq. Independencia Nacional

Concepción (Dpto. Concepción):
(0331) 243 070 - (0981) 250 362
Gral. Bernardino Caballero entre Prof. Cabral y Schreiber

Santa Rita (Dpto. Alto Paraná):
(0983) 608 782 - (0981) 102 754
Avda. de los Inmigrantes esq. Silvio Pettirossi Barrio San Ramón

Ciudad del Este (Dpto. Alto Paraná):
(061) 574 880 - (0984) 139 880
Super Carretera Km 4. camino a Hernandarias. Barrio Che la Reina

RECORD//LUX

ILUMINA TUS IDEAS
Materiales eléctricos e iluminación

✉ recordlux@recordelectric.com
🌐 www.recordelectric.com/iluminacion
📱 [@recordlux](https://www.instagram.com/recordlux)

Record Lux (Asunción):
(021) 338 8197/8
República Argentina N° 1814 c/ José Martí



RECORD//SERVICE

- ▶ Dimensionamiento
- ▶ Instalación
- ▶ Mantenimiento
- ▶ Montaje
- ▶ Reparación

Record Service (Asunción):
(021) 510 215/8
Músicos del Chaco N° 6838
C/ Avda. Boggiani.
✉ service@recordelectric.com

Record Electric garantiza los productos contra defectos de fabricación.

Asegúrese de que nuestros técnicos especializados y autorizados realicen la puesta en marcha y los mantenimientos correspondientes para una mayor vida útil de sus equipos.

