

INVERSIÓN
QUE **GENERA**
RESULTADOS



Hypertherm

0

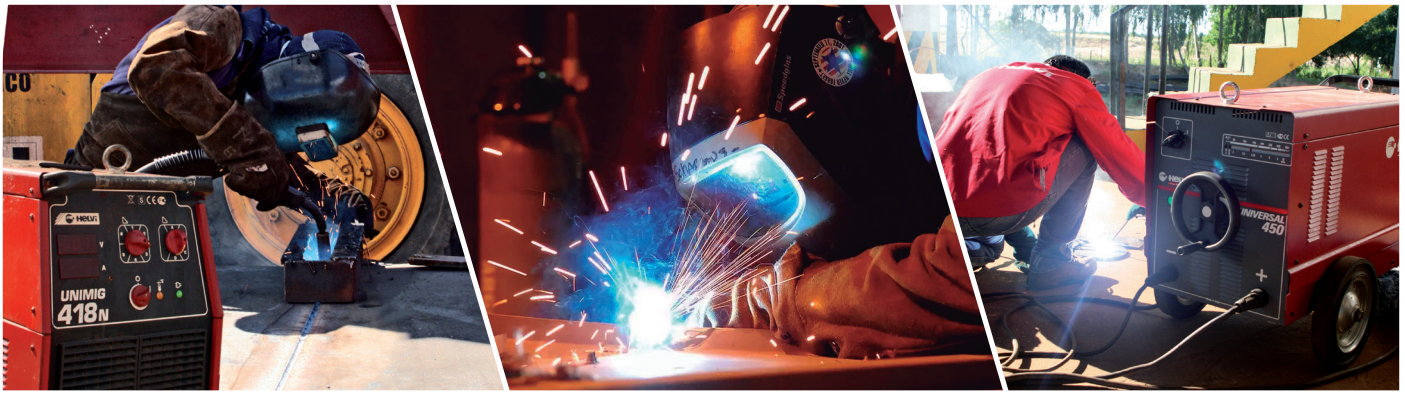


SOLUCIONES PARA APLICACION EN METALES

**CORTE
Y SOLDADURA**

EQUIPOS / ACCESORIOS / CONSUMIBLES





EQUIPOS DE SOLDAR



EQUIPO MULTIPROCESOS INVERTER

Fox 185 Syneplus

Equipada con tecnología Flex-line que garantiza un alto factor de potencia y un ahorro de energía del 35% (en comparación con un inverter tradicional).

La ligereza y versatilidad del equipo permite la sencillez de regulación gracias a la gráfica frontal, brindando un buen resultado también para soldadores inexpertos.

Ofrece la modalidad sinérgica que permite una regulación muy sencilla y rápida: se puede ajustar el espesor del material a soldar.

Datos técnicos		Fox 185 FLEX-LINE		
Código		16099820039		
Tensión	(1 ph)	220V 50/60Hz		
Power 60%	KVA	3,5		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	58	7,5	26
Amp. Min - Max	A	20 / 175	5 / 175	25/170
Amp. 60974-1	A	25 / 170 60 / 110	25 / 175 60 / 110	25/170 60/110 100/85
Aluminium	f mm		08 / 1,0	
Steel	f mm		06 / 1,0	
Flux core	f mm		08 / 1,0	
Stainless Steel	f mm		08 / 1,0	
Brazing	f mm		08 / 1,0	
Ø Electrode	f mm		1,6 / 3,25	
Electrode Type	-	6013 - 7018 - CrNi		
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP 22 S		
Dimensiones	mm	480 x 220 x 385		
Peso	Kg	12		



FOX 185

EQUIPO MULTIPROCESOS INVERTER

TP 200/220 Synergic

Equipo inverter desarrollado para concentrar en un único generador los procesos de soldadura MIG/MAG, TIG y MMA.

Las soldadoras pueden ser por impulsos sinérgicos, para lograr los mejores resultados con todos los materiales, en especial con aluminio y sus aleaciones, aceros inoxidables y los nuevos aceros del sector de automoción.

En versión compacta o de ruedas; aptas para el uso en todos los sectores: industrial, automoción, alimenticio, chapistería, etc.

Datos técnicos		TP 200			TP 220		
Código		16805834252			16805834251		
Tensión	(1 ph)	220V 50/60Hz			220V 50/60Hz		
Power 30%	KVA	5,5			6		
		MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
Uo	V	65	65	35	65	65	13 / 35
Amp. Min - Max	A	5/ 200	5/ 200	30/ 200	5/ 200	5/ 200	20/ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200 100% 120	35% 200 100% 120	35% 200 100% 140	35% 200 100% 120	35% 200 100% 120	35% 200 100% 140
Aluminium	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Steel	f mm	-	-	0,6 / 1,0	-	-	0,6 / 1,0
Flux core	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Stainless Steel	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Brazing	f mm	-	-	0,8 / 1,0	-	-	0,8 / 1,0
Ø Electrode	f mm	1,6 / 5	-	-	1,6 / 5	-	-
Insulation	--	H			H		
Protec. Degree	-	IP 22 S			IP 22 S		
Dimensiones	mm	500 x 280 x 420			500 x 280 x 420		
Peso	Kg	15,6			16,2		



TP 210



TP 220

EQUIPO INVERTER TIG

Compact 220 AC/DC

Inverter monofásico, proyectado para uso en la soldadura TIG, en corriente continua y alternada, y en la soldadura de electrodos comerciales revestidos.

El uso de un sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente y de soldadura.

La función de equilibrado permite regular la relación entre penetración y limpieza del baño de soldadura. Este equipo es ideal para la industria, trabajos de carpintería para el sector de automoción.

Datos técnicos		Compact 220 AC / DC		
Código		16099805848		
Tensión	(1 ph)	220V 50/60Hz		
Power 60%	KVA	3,8		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	70	12	12
Amp. Min - Max	A	20/200	5/200	10/200
Amp. 60974-1	A	40% 200 60% 160 100% 125	40% 200 60% 160 100% 125	40% 200 60% 160 100% 125
Ø Electrode	mm	1,6 / 5		
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP 22 S		
Dimensiones	mm	530 x 255 x 415		
Peso	Kg	23,6		



COMPACT 220 AC/DC

EQUIPO INVERTER TIG

Globus 175 HF - 225 HF

Equipos Inverter, diseñados para tensiones inestables causadas por la utilización de grupos electrógenos o largas líneas de conexión, cuentan con un amplio intervalo de corriente y un elevado ciclo de trabajo, garantizando la soldadura con todos los tipos de electrodos (rutiles, básicos, inoxidables, etc.).

La función de control de sobretensión/temperatura y la de anti-encolado del electrodo, protege los generadores en las más gravosas condiciones de trabajo, mientras que el desviador TIG/MMA permite su utilización en TIG.

Para trabajos de herrería, metálica pesada, industria, soldadores profesionales y aplicaciones donde es necesario un elevado ciclo de utilización.

Datos técnicos		Globus 175 HF	Globus 225 HF
Código		16015230175	16010505483
Tensión	V (1-)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	5	6
Tensión de vacío	V	90	80
Campo de Regulación	A+/-10%	5/170	5/200
Corriente	A	45% 170 (TIG)	40% 200 (TIG)
Convencional		100% 120	60% 170 - 100% 130
Electrodos utilizables	f mm	1,6 / 4	1,6 / 4
Clase de Aislamiento	-	H	H
Grado de Protección	-	IP 22	IP 22
Dimensiones	mm	420 x 175 x 345	460 x 175 x 345
Peso	Kg	8,6	11



GLOBUS 175HF



GLOBUS 225HF

EQUIPO DE PROCESO MAG MIG

Monomig 186 - 196 - 246

Semiautomáticos de alambre continuo, son equipos con ruedas, monofásicos, con torcha de conexión eurobinzel, reductor, manguera gas, pinzas y cable masa.

Todos los equipos llevan temporizador para soldadura por puntos.

Especial para trabajos semi profesionales, se admiten carretes de alambre de 5 y 15 kg de peso.

Datos técnicos		Monomig 186	Monomig 196	Monomig 246
Código		16010801704	16010700196	16010700296
Tensión	Volt (1-)	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	3	3	5,5
Tensión de vacío	V	18 / 34	23 / 42	18 / 43
Campo de Regulación	A	30 / 170	30 / 180	30 / 250
Corriente Convencional	A	15% 165 60% 83	15% 180 60% 93	35% 200 60% 145
Posiciones de Regulación	Nº	6	6	8
H. de soldar acero	f mm	0,6 / 0,8	0,6 / 0,8	0,6 / 1
H. de soldar inox.	f mm	0,8	0,8	0,8 / 1
H. de soldar aluminio	f mm	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1
Clase de Aislamiento	-	H	H	H
Grado de Protección	-	IP 22	IP 22	IP22S
Dimensiones	mm	770 x 460 x 660	770 x 465 x 660	880 x 500 x 740
Peso	Kg	52,5	53,5	78



MONOMMIG 246



MONOMIG 186 MONOMIG 196

EQUIPO DE PROCESO MAG MIG
Maximig 308

Máquinas semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas, compactas y con ruedas.

Completas con antorcha, conexión eurobinzel, manguera gas, pinza, monorreductor y cable de masa. Todas llevan temporizador para soldadura por puntos y display de visualización corriente de soldadura y de la tensión de arco.

Ideales para trabajos de herrería liviera y pesada.

Datos técnicos		Maximig 308N
Código		16010700308
Tensión	Volt (3~)	220/380V - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	13
Tensión de vacío	V	18/42
Campo de Regulación	A	30/320
Corriente Convencional	A	60%300 100%230
Posiciones de Regulación	N°	21
H. de soldar acero	f mm	0,6/1,2
H. de soldar inox.	f mm	0,8/1,2
H. de soldar aluminio	f mm	0,8/1,2
Clase de Aislamiento	-	H
Grado de Protección	-	IP 23 S
Dimensiones	mm	1000 x 555 x 810
Peso	Kg	115



MAXIMIG 308

EQUIPO DE PROCESO MAG MIG
Maximig 248 - 288 / Easymig 208

Diseñados para aplicaciones profesionales e industriales. Son equipos trifásicos de alambre continuo, los Maximig son ideales para trabajos livianos y medios.

Llevan torcha con conexión eurobinzel, manguera gas, pinza, cable masa y reductor.

Los modelos llevan temporizador para soldadura por puntos y display de visualización corriente de soldadura.

Se admiten carretes de alambre de 5 y 15 kg. de peso.

Datos técnicos		Easymig 208	Maximig 248	Maximig 288
Código		16010700208	16010700248	16010700288
Tensión	Volt (3~)	220/380V 50/60Hz	220/380V - 50/60Hz	220/380V 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	3,5	5,9	7,8
Tensión de vacío	V	16,5 / 32,5	17/38	17/38
Campo de Regulación	A	30 / 190	30/240	30/280
Corriente Convencional	A	25% 190 60% 130	35%230 60%176	35%280 60%215
Posiciones de Regulación	N°	7	7	14
H. de soldar acero	f mm	0,6 / 1	0,6 / 1	0,6 / 1,2
H. de soldar inox.	f mm	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1
H. de soldar aluminio	f mm	0,8 / 1	0,8 / 1	0,8 / 1
Clase de Aislamiento	-	H	H	H
Grado de Protección	-	IP 22	IP 22	IP 22
Dimensiones	mm	770 x 460 x 660	830 x 500 x 740	830 x 500 x 740
Peso	Kg	56	62,8	77



EASYMIG 208



MAXIMIG 248

MAXIMIG 288

EQUIPO DE PROCESO MAG MIG
**Unimig 318 - 418 - 498
Unistar 458**

Semiautomáticas, de hilo continuo para aplicaciones industriales trifásicas, admiten carretes de hilo desde 5 hasta 15 kgs de peso.

Equipadas con maleta devanadora separada con motor de arrastre de 4 rodillos. También con cable de interconexión de 5 m, antorcha con conexión euro/binzel, monorreductor, pinza y cable de tierra. Cuentan con un temporizador para soldadura por puntos y display de visualización de la corriente de soldadura.

Llevan un selector de modalidad de soldadura, manual (2T) o automática (4T), regulación de rampa de subida de la corriente y regulación del tiempo de quemadura del alambre.



Datos técnicos		Unimig 318N+T4	Unimig 418N+T4	Unistar 458+TH4W	Unimig 498+TA
Código		16010700318	16010700418	16010604580	16011210299
Tensión	Volt (1~)	220/380V - 50/60Hz	220/380V - 50/60Hz	220/380V - 50/60Hz	220/380V - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	13,5	19	23	21,5
Tensión de vacío	V	18/42	17/43	15/ 47,5	17/47
Campo de Regulación	A	30/320	30/400	70/450	35/460
Corriente Convencional	A	60%300 100%230	60%400 100%310	60% / 400 100% / 310	60%450 100%350
Posiciones de Regulación	N°	21	24		36
H. de soldar acero	f mm	0,6/1,2	0,6/1,6	0,8 / 2	0,6/1,6
H. de soldar inox.	f mm	0,8/1,2	0,8/1,2	0,8 / 1,6	0,8/1,2
H. de soldar aluminio	f mm	0,8/1,2	0,8/1,6	0,8 / 2	0,8/1,6
Clase de Aislamiento	-	H	H	H	H
Grado de Protección	-	IP 23	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Dimensiones	mm	1000 x 555 x 1340	1000 x 555 x 1550	1000 x 555 x 1340	1000 x 555 x 1340
Peso	Kg	137	168	198	180

EQUIPO DE CORRIENTE ALTERNA AC/DC Master 402

Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Empleado en montajes y calderería.

Datos técnicos		Master 402	
Código		16010502790	
Tensión	V (1~)	220/240V 50/60Hz	
Potencia absorbida	60%Kva	10	
Tensión de vacío	V	52	70
Campo de Regulación	A +/- 10%	55/270	50/250
Corriente	A	35% 250	35% 220
Convencional		60% 190	60% 170
Electrodos utilizables	f mm	1,6 / 6	1,6 / 6
Clase de Aislamiento	-	H	
Grado de Protección	-	IP 23 S	
Dimensiones	mm	890 x 495 x 570	
Peso	Kg	58	



MASTER 402

EQUIPO DE CORRIENTE CONTINUA DC Universal 235 - 280 - 330 - 400 - 450 - 550

Máquinas de soldar aptas para utilizar con todo tipo de electrodos, profesionales, trifásicas de corriente continua, refrigeradas por ventilador. Los equipos poseen ruedas para mejorar su transporte y también poseen una regulación lineal de la intensidad de soldadura sin escalones de control de la corriente de soldadura por derivación magnética.

Empleado en montajes y calderería, industrias y construcciones.

Datos técnicos		Universal 235	Universal 280	Universal 330
Código		16010602750	16010602800	16010603205
Tensión	Vol (3~)	220/380 50/60Hz	220/380 - 50/60Hz	220/380 - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	10,8	13,2	16,5
Tensión de vacío	V	61/66	61/66	65/69
Campo de regulación	A	35/220	40/260	50/320
Corriente convencional	A	35%220 60%168 100%130	35%260 60%200 100%155	35%320 60%245 100%190
Electrodos utilizables	f mm	1,6/5	1,6/5	2/6
Clase de aislamiento	-	H	H	H
Grado de protección	-	IP23 S	IP23 S	IP23 S
Dimensiones	mm	910 x 500 x 530	1000x520x595	1000x520x595
Peso	Kg	70	92	105



UNIVERSAL 235



UNIVERSAL 280



UNIVERSAL 330



UNIVERSAL 400

Datos técnicos		Universal 400	Universal 450	Universal 550
Código		16010604003	16010604204	16010605500
Tensión	Vol (3~)	220/380 - 50/60Hz	220/380 - 50/60Hz	220/380 - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	21	29,5	35
Tensión de vacío	V	66/73	70/78	71/78
Campo de regulación	A	70/370	50/420	60/550
Corriente convencional	A	35%370 60%280 100%220	45%420 60%375 100%290	35%550 60%420 100%350
Electrodos utilizables	f mm	2/6	2/6	2/6
Clase de aislamiento	-	H	H	H
Grado de protección	-	IP23 S	IP23 S	IP23 S
Dimensiones	mm	1000x520x595	1120x620x740	1120x620x740
Peso	Kg	119	180	215



UNIVERSAL 450



UNIVERSAL 550

CARGADOR DE BATERÍA Y ARRANQUE Sprint Car 340 - 540 - 640

Datos técnicos		Sprint Car 340	Sprint Car 540	Sprint Car 640
Código		16701003004	16701005006	16701005640
Tensión (V 1~)	Volt (1~)	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz
Potencia absorbida	60%Kva	1000	1440	1800
Tensión de carga	V	12-24	12 - 24	12 - 24
Corriente de carga	A	45	60	75
Corriente convencional	A	30	40	50
Corriente de arranque	Acc	300	480	580
Arranque motores diesel	HP max	200	330	400
Capacidad nominal de referencia	AH max	450	600	750
Referencia de corriente de carga	Nº	4+BOOST	6+BOOST	6+BOOST
Dimensiones	mm	260 x 415 x 650	320 x 487 x 745	320 x 487 x 745
Peso	Kg	18,5	30,8	32



SPRINT CAR 640

CARGADOR DE BATERÍA Rapid 380 - 480

Datos técnicos		Rapid 380	Rapid 480
Código		16700702500	16700704100
Tensión	Volt (1~)	220V - 50/60Hz	220V - 50/60Hz
Potencia absorbida	W	900	1320
Tensión de carga	V	12 - 24	12 - 24
Corriente de carga	A	38	55
Corriente convencional	A	25	36
Corriente de arranque	Acc	280	450
Arranque motores diesel	HP max	200	315
Capacidad nominal de referencia	AH max	375	540
Referencia de corriente de carga	Nº	2+BOOST	6+BOOST
Dimensiones mm	mm	235 x 220 x 335	245 x 250 x 435
Peso	Kg	13,8	20,4



RAPID 380



RAPID 480

CARGADOR DE BATERÍA Progress 14 - 20 - 25

Datos técnicos		Progress 14	Progress 20	Progress 25
Código		16700300100	16700300180	16700300250
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	140	390	620
Tensión de carga	V	6 - 12	12-24	6 - 12 - 24
Corriente de carga	A	11	16	25
Corriente convencional	A	7,5	11	17
Capacidad Nominal de Referencia	Acc	112	165	255
Referencia nominal de carga	AH max	2	2	6
Dimensiones	mm	200 x 260 x 175	200 x 260 x 175	245 x 250 x 435
Peso	Kg	4	7	12,8



PROGRESS 14



PROGRESS 20



PROGRESS 25

CARGADOR DE BATERÍA Automatic 18

Datos técnicos		Automatic 18
Código		16701009615
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	450
Tensión de carga	V	12 - 24
Corriente de carga	A	18
Corriente convencional	A	12
Capacidad nominal de referencia	Acc	195
Dimensiones	mm	235x220x335
Peso	Kg	9,1



CARGADOR DE BATERÍA Artik 15 - 33

Datos técnicos		Artik 15	Artik 33
Código		16700001504	16700100335
Tensión	Volt (1~)	220V 50/60Hz	220V 50/60Hz
Potencia absorbida	W	144	600
Tensión de carga	V	12 V	12 - 24
Corriente de carga	A	12	25
Corriente convencional	A	8	17
Capacidad nominal de referencia	Ah max	120	255
Referencia nominal de carga	Nº	2	4
Dimensiones	mm	130x173x240	235x220x335
Peso	Kg	2,8	9,2



ARTIK 33



EQUIPOS DE CORTE

Hypertherm  MADE IN USA

POWERMAX 30XP

Sistema plasma de calidad profesional PMX 30 para corte manual de 10 mm de metal.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:
10 mm - 500 mm/min 12 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
16 mm - 125 mm/min



Datos técnicos

Código	18011088004
Voltajes de entrada	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 3,8 kW	120-240 V, 1-F, 25-18,8 A
Corriente de salida	15-30 A
Voltaje de salida nominal	125 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	35%, 240 V / 20%, 120 V
Voltaje en circuito abierto	256 VCD
Dimensiones con manijas	356 mm 168 mm 305 mm
Peso c/antorcha 4,5 m (15 pies)	9,7 kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	113,3 l/min (4 scfm) a 5,5 bar (80 lb/pulg ²)
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A

Consumibles para torchas

Corte Manual

Torcha Manual 15-30 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420116	420114	420118	420120	420211

Corte Manual

Torcha Manual 15-30 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	420115	420114	420117	420120	420211

POWERMAX 45XP

Sistema plasma de calidad profesional para corte manual de 10 mm de metal.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:
16 mm - 500 mm/min 22 mm - 250 mm/min
Corte de Separación - Velocidad de corte:
29 mm - 125 mm/min

Perforación con control de altura:
12 mm

Ranura común / Tasa de remoción de metal:
3,4 kg/hora

Perfil de la ranura:
3,2 mm P x 6,8 mm A



Datos técnicos

Código	18021088113	
Voltajes de entrada (± 10%)	200-240 V, 1-F, 50-60 Hz	
Corriente de entrada a 6,5 kW	480 V, 3-F, 50-60 Hz	
Corriente de salida	200-240 V, 1-F, 39/32 A	
Voltaje de salida nominal	480 V, 3-F, 9,4 A	
Ciclo de trabajo a 40 °C	35%, 240 V / 20%, 120 V	50% a 45 A, 480 V, 3-F
	50% a 45 A, 200-240 V, 1-F	60% a 41 A, 480 V, 3-F
	60% a 41 A, 200-240 V, 1-F	100% a 32 A, 480 V, 3-F
	100% a 32 A, 200-240 V, 1-F	
Voltaje en circuito abierto	275 VCD	
Dimensiones con manijas	442 mm P; 173 mm A; 357 mm L	
Peso con antorcha de 6,1 m	14 kg	
Alimentación de gas	Corte: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Ranurado: aire (limpio, seco y libre de aceite), nitrógeno, F5 Marcado: aire (limpio, seco y libre de aceite), argón.	
Presión/rango de flujo gas	188 l/min a 5,9 bar	
Longitud cable de alimentación.	3 m	
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT	
Requisito al motor	12,5 kVA (10 kW), salida 45 A	

Consumibles para torchas

Corte Manual

Torcha Manual 45 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220818	220854	220941	220842	220857

Corte Mecánico

Torcha Manual / Mecánica - 45 A					
Cant. por Blíster	1	1	5	5	1
Código	220817 o 220955	220854 o 220953	220941	220842	220857

POWERMAX PMX 65

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal PMX 65 de calidad profesional para corte manual de 3/4 pulg. y perforación mecanizada de 5/8 pulg.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:

20 mm - 500 mm/min 25 mm - 250 mm/min

Corte de Separación - Velocidad de corte:

32 mm - 125 mm/min

Perforación con control de altura:

16 mm

Ranura común /
Tasa de remoción de metal:

4,85 kg/hora

Perfil de la ranura:

3,5 mm. P x 6,6 mm. A


Datos técnicos

Código	18011088065
Voltajes de entrada (± 10%)	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	200/208/240/480 V, 1-F, 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F, 32/31/27/13/13 A
Corriente de salida	20-65 A
Voltaje de salida nominal	139 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F 40% a 65 A, 200-208 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circuito abierto	295 VCD
Dimensiones con manijas	19,7 pulg. P;
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	9,2 pulg. A;
Alimentación de gas	17,9 pulg. L
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	29 kg Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco, Corte: 400 scfh, 6,7 scfm a 85 lb/pulg ² Ranurado: 450 scfh, 7,5 scfm a 70 lb/pulg ²
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	15 kW plena capacidad, salida 65 A

Consumibles para torchas
Corte Manual

Torcha Manual
45-65 A
Cant. por Blíster
Código

1	1	5	5	1
220818	220854	220941 220819	220842	220857

Corte Mecanizado

Torcha Mecánica
45-65 A
Cant. por Blíster
Código

1	1	5	5	1
220817 220995	220854 o 220953 (ohmic)	220941 220819	220842	220857

POWERMAX PMX 85

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 1 pulg. y perforación mecanizada de 3/4 pulg.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:

25 mm - 500 mm/min 32 mm - 250 mm/min

Corte de Separación - Velocidad de corte:

38 mm - 125 mm/min

Perforación con control de altura:

20 mm

Ranura común /
Tasa de remoción de metal:

8,8 kg/hora

Perfil de la ranura:

5,8 mm. P x 7,1 mm. A


Datos técnicos

Código	18011088086
Voltajes de entrada (± 10%)	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	200/208/240/480 V, 1-F, 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A
Corriente de salida	25-85 A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	60% a 85 A, 230-600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200-208 V, 3-F 40% a 85 A, 200-208 V, 1-F 100% a 66 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circuito abierto	305 VCD
Dimensiones con manijas	19,7 pulg. P; 9,2 pulg. A; 17,9 pulg. L
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	32,2 Kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco, Corte: 400 scfh, 6,7 scfm a 85 lb/pulg ² Ranurado: 450 scfh, 7,5 scfm a 70 lb/pulg ²
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	20 kW plena capacidad, salida 85 A

Consumibles para torchas
Corte Manual

Torcha Manual
45-65-85 A
Cant. por Blíster
Código

1	1	5	5	1
220818	220854	220941 220819 220816	220842	220857

Corte Mecanizado

Torcha Mecánica
45-65-85 A
Cant. por Blíster
Código

1	1	5	5	1
220817 220995	220854	220941 220819 220816	220842	220857

Corte Ranurado

Torcha Manual
Mecánica /30-85 A
Cant. por Blíster
Código

1	1	5	5	1
220798	220854	220797	220842	220857

POWERMAX PMX 105

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 32 mm. y perforación mecanizada de 22 mm.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:
32 mm - 500 mm/min 38 mm - 250 mm/min

Corte de Separación - Velocidad de corte:
50 mm - 125 mm/min

Perforación con control de altura:
22 mm

Ranura común / Tasa de remoción de metal:

9,8 kg/hora

Perfil de la ranura:
6,4 mm P x 7,4 mm A



Datos técnicos

Código	18012059290
Voltajes de entrada (± 10%)	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	200/208/240/480/600 V, 3-F, 58/56/49/25/22 A
Corriente de salida	30-105 A
Voltaje de salida nominal	160 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	70% a 105 A, 240 V, 3-F 80% a 105 A, 480-600 V, 3-F 100% a 94 A, 480-600 V, 3-F 100% a 88 A, 240 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	300 VCD
Dimensiones con manijas	23,3 pulg. P; 10,8 pulg. A; 20,0 pulg. L
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	45 kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite o nitrógeno, limpio y seco
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 460 scfh, 7,7 scfm a 85 lb/pulg ² Ranurado: 480 scfh, 8,0 scfm a 70 lb/pulg ²
Longitud cable potencia de alimentación	3 metros
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	30 kW plena capacidad, salida 105 A

Consumibles para torchas

Corte Manual

Torcha Manual
45-65-85-105 A
Cant. por Blíster
Código

Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
1	1	5	5	1
220818 220992	220854	220941 220819 220816 220990	220842	220994

Corte Mecanizado

Torcha Mecánica
45-65-85-105 A
Cant. por Blíster
Código

Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
1	1	5	5	1
220817 220955 220993	220854 o 220953 (ohmic)	220941 220819 220816 220990	220842	220994

Corte Ranurado

Torcha Manual
Mecánica /30-105 A
Cant. por Blíster
Código

Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
1	1	5	5	1
220798	220854	220991	220842	220994

POWERMAX PMX 125

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal PMX 125 de calidad profesional para corte manual de 38 mm y perforación mecanizada de 25 mm.

Espesor Recomendado- Velocidad de corte:
38 mm - 457 mm/min 44 mm - 250 mm/min

Corte de Separación - Velocidad de corte:
57 mm - 125 mm/min

Perforación con control de altura:
25 mm

Ranura común / Tasa de remoción de metal:

12,52 kg/hora

Perfil de la ranura:
4,3 mm-7,9 mm P x
6,1 mm-9,9 mm A



Datos técnicos

Código	18011059528
Voltajes de entrada (± 10%)	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 5,95 kW	400 V, 3-F, 36 A
Corriente de salida	30-125 A
Voltaje de salida nominal	175 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C (104 °F)	100% a 125 A, 400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	305 VCD
Dimensiones con manijas	592 mm P; 274 mm A; 508 mm L
Peso c/ antorcha 6,1 m (20 pies)	48,9 kg
Alimentación de gas	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,1 bar
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito al motor	40 kW para salida total de 125 A

Consumibles para torchas

Corte Manual

Torcha Manual
45-65-125 A
Cant. por Blíster
Código

Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
1	1	5	5	1
420172 420172 420000	220977	420158 420169 220975	220971	220997

Corte Mecanizado

Torcha Mecánica
45-65-105-125 A
Cant. por Blíster
Código

Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
1	1	5	5	1
420168 220976	220977 o 420156 (ohmic)	420158 420169 220975	220971	220997

Corte Ranurado

Torcha Manual
Mecánica /45-125 A
Cant. por Blíster
Código

Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Boquilla	Electrodo	Anillo distribuidor
1	1	5	5	1
420112	220977	420001	220971	220997

CONSUMIBLES - ACCESORIOS

TORCHA PARA SOLDADURA MIG - MAG



SU 260
17085003005

- Peso Aparente (Kg): 0,600.
- Peso Líquido (Kg): 2,200 (Torcha c/Cabo 3,00m).
- Ciclo de Trabajo: 250A / 60% 220A / 60% 0,6 a 1,0



SU 334 17085004193

- Gas - Corrientes (A)/Ciclo Trabajo (%): CO² - 300/60 Argón y Mezclas - 260/60
- Alambres (mm): 0,80mm hasta 1,20mmv



SU 535 17085005122

- Gas - Corrientes (A)/Ciclo Trabajo (%): CO² - 360/60 Argón y Mezclas - 330/60
- Alambres (mm): 0,80mm hasta 1,60mm

TORCHA PARA SOLDADURA MIG - MAG



ERGOPLUS 15
17306704315



ERGOPLUS 25
17306724325



ERGOPLUS 36
17306744635



ERGOTIC 17 **ERGOTIC 26**
17304140717 17306140726

ELECTRODOS E-6013 SM-13



- CAR/MET.15 Kg 0,8 mm 17001510807
- CAR/PLAST.15 Kg 0,8 mm 17001510805
- CAR/PLAST.15 Kg 0,9 mm 17001510809
- CAR/PLAST.15 Kg 1,0 mm 17001511000
- CAR/PLAST.15 Kg 1,2 mm 17001511204

ALAMBRES Y ELECTRODOS

Halcón

- Varilla de acero inoxidable
- Varilla de aluminio
- Varilla de tungsteno

ALAMBRES Y ELECTRODOS



E-6013 SM-13

- 2,60 mm 17006013260
- 3,20 mm 17006013320
- 4,00 mm 17006013400

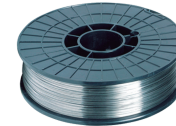


E-7018 SI-58

- 2,60 mm 17701826058
- 3,20 mm 17701832058
- 4,00 mm 17701840058

Alambres MIG Sólido

- CAR/PL.15 Kg 0,8 mm 17001510808
- CAR/PL.15 Kg 1,0 mm 17001510101
- CAR/PL.15 Kg 1,2 mm 17001510120



Alambre Tubular

- 1 mm 17010120151
- 1,2 mm 17010121215



REPUESTOS Y ACCESORIOS



Careta Electrónica
WH 4000/40001
55021004000



Pinza porta masa



Pinza para batería



Pinza porta electrodo



CONSUMIBLES



Fluido antiadherente (anti-spatter) NS 390
17400201227



Revelador Galvanizado Converttech Plata

- 17400201282 (4 litros)
- 17400201285 (1 litro)



Pasta Antiadherente 390
17400201211



Decapante en Gel Genox
17400201230



Pasta Decapante Genox Pickling
17400201220



Gel Pasivante Genox 383
17400201236



Tintas Penetrantes
17400201264



Revelador Galvanizado Converttech Z
17400201280



Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY



EQUIPOS DE CORTE MECANIZADOS
LÍNEA POWERMAX





Soluciones Electromecánicas Integrales



Casa Central (Asunción):
(021) 517 5000

Avda. Boggiani N° 7367
c/ Músicos del Chaco

✉ televentas@recordelectric.com

ventas@recordelectric.com

🌐 www.recordelectric.com

📘 [recordelectricsaeca](https://www.facebook.com/recordelectricsaeca)

📷 [@recordelectric](https://www.instagram.com/recordelectric)

📺 [recordelectricsaeca](https://www.youtube.com/recordelectricsaeca)

Mariano R. Alonso (Dpto. Central):

(021) 751 588

Ruta Transchaco N° 703 c/ Miguel A. Ramos.

Ciudad del Este (Dpto. Alto Paraná):

(061) 574 880

Super Carretera Km 4. camino a Hernandarias.

Coronel Oviedo (Dpto. Caaguazú):

(0521) 204 252

Ruta N° 8 Gral. Garay c/ Julia Miranda Cueto.

Encarnación (Dpto. Itapúa):

(071) 214 445 / 8

Ruta N° 6 Juan León Mallorquín Km 3,5
Barrio Santa María.

Santa Rosa (Dpto. San Pedro):

(0433) 240 097 / 8

Ruta N° 3 Gral. Elizardo Aquino Km.250.

Curuguaty (Dpto. Canindeyú):

(048) 210 740 / 41

Avda. 14 de Mayo c/ Mayor Ramos Alfaro.

Santa Rita (Dpto. Alto Paraná):

(0981) 102 754 / (0981) 655 839

Ruta N° 6 Juan León Mallorquín Km 205.

J.E. Estigarribia (Dpto. Caaguazú):

(0528) 222 844

Ruta N° 7 Gaspar R. de Francia Km.213,5.

Concepción (Dpto. Concepción):

(0331) 243 070

Bernardino Caballero
c/ Prof. Cabral y Schreiber

Filadelfia (Dpto. Boquerón):

(0491) 432 186

Avda. Hindenburg, al lado del Shopping
Portal del Chaco.



ILUMINA TUS IDEAS
Materiales eléctricos e iluminación

Record Lux (Asunción):

(021) 338 8197/8

República Argentina N° 1814

✉ recordlux@recordelectric.com

🌐 www.recordelectric.com/iluminacion

📘 [recordlux](https://www.facebook.com/recordlux)

📷 [@recordlux](https://www.instagram.com/recordlux)



▶ Dimensionamiento

▶ Instalación

▶ Mantenimiento

▶ Montaje

▶ Reparación

Record Service (Asunción):

(021) 510 215/8

Músicos del Chaco N° 6838

C/ Avda. Boggiani.

✉ service@recordelectric.com

Record Electric garantiza los productos contra
defectos de fabricación.

Asegúrese de que nuestros técnicos especializados
y autorizados realicen la puesta en marcha y los
mantenimientos correspondientes para una mayor
vida útil de sus equipos.

